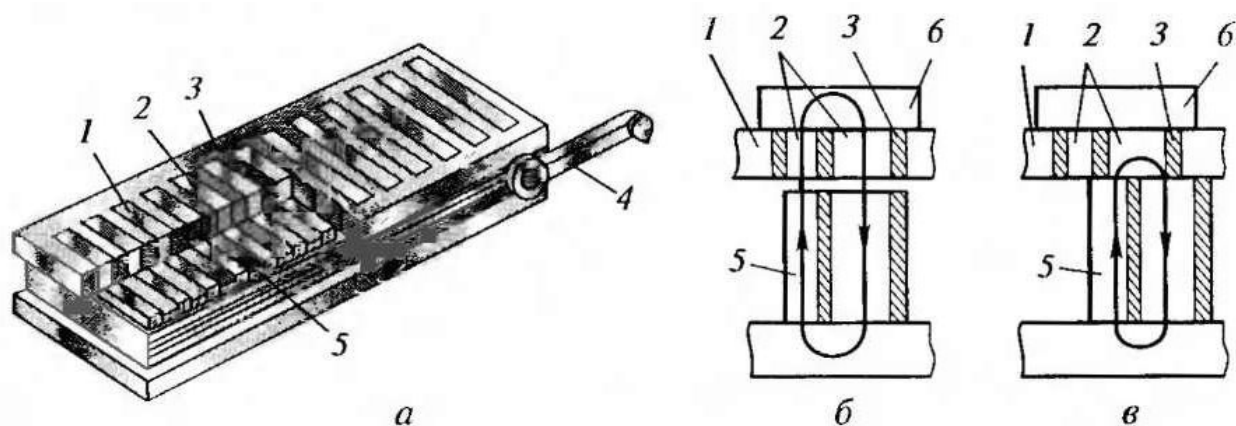


Приспособления для плоскошлифовальных станков

Приспособления для плоскошлифовальных станков- магнитные плиты разных типов и размеров. Заготовка плотно прижимается к магнитной плите базовой поверхностью. В отличие от электромагнитных, магнитные плиты, применяемые на плоскошлифовальных станках, не нуждаются в питании от источника энергии. Полюсами в них являются постоянные магниты.



Верхняя часть магнитной плиты (рис. *а*) выполнена из железных пластин 1 и 2 с немагнитными прослойками 3 между ними. Сильные постоянные магниты 5 можно перемещать, попеременно замыкая их на железные пластины и закрепляемую заготовку 6. На рис. *б* показано положение магнитов при закреплении заготовки 6, на рис. *в* – во время ее снятия и установки. Переключение магнитов производят рукояткой 4, на оси которой выполнен эксцентрик (не показано), сдвигающий верхнюю часть плиты на ширину полюсов магнитов. Нижнюю часть плиты закрепляют на столе станка.

