

Простые свободные энергетические устройства

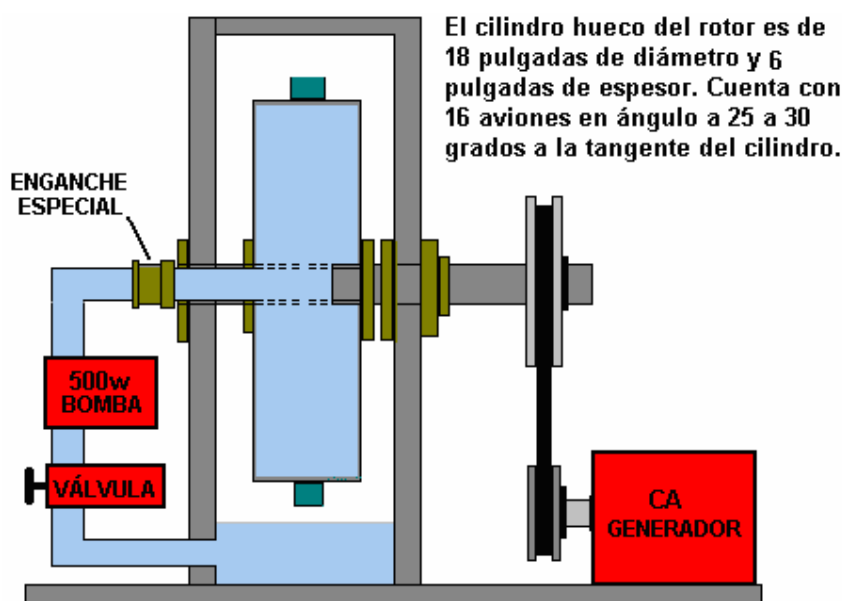
Там нет ничего магического о свободной энергии и «свободной энергии» Я имею в виду то, что производит выходную мощность без необходимости использования топлива, вы должны купить.

Глава 8: Генератор Донни Watts

Донни Watts разработан простой генератор, который способен обеспечить достаточно электроэнергии для удовлетворения потребностей типичного домохозяйства.

Конструкция основана на хорошо известные принципы, и двигатель работает прохладно и достаточно просто для многих людей, чтобы построить один. С вращающимся цилиндром всего 250 мм (10 дюймов) в диаметре, можно достичь автономным питанием мощностью десять лошадиных сил и десять лошадиных сил составляет 7,5 кВт, таким образом, приводя в движение генератор с пищей в семье , Выходная мощность возрастает с увеличением диаметра ротора и скорости вращения и, следовательно, чтобы остановить ускорение устройства, пока он не разрушает себя, впускной клапан для ограничения ввода воды вращающийся цилиндр важное требование контроля. Что должно быть очень четко понимать, что это мощность двигателя **экспоненциальный**. Выходная мощность пропорциональна **квадрат** скорости вращения, таким образом, в два раза скорость вращения и четверной выходную мощность. Кроме того, **выходная мощность пропорциональна квадрат** диаметр ротора, путь удвоения диаметра и четверки выходной мощности. Затем, путем удвоения диаметр цилиндра ротора и удваивает скорость вращения, выходная мощность увеличивается в шестнадцать. Коэффициент производительности базовой конструкции является четыре. Это означает, что выходная мощность всегда по крайней мере в четыре раза больше, чем входная мощность.

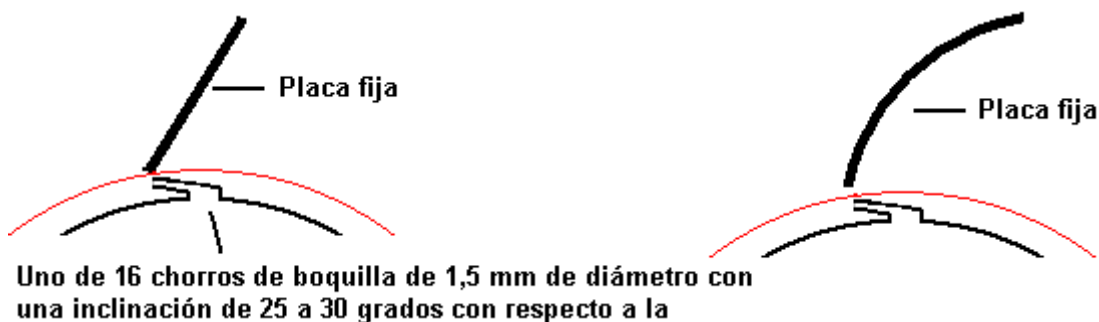
Первоначально, это необходимо, чтобы начать устройство с водяным насосом 500 ватт, но когда вращение достигает 60 оборотов в минуту, устройство больше не нуждается в водяной насос, но может быть оставлен работает, если это желательно. При 60 оборотах в минуту, давление внутри барабана ротора достигает той точки, когда всасывающая вызванное водой, проходящей через ротор **желобами создает достаточное всасывание, чтобы поддерживать работу. но**, Напомним, что это система положительной обратной связи, с увеличением скорости приводит к увеличению мощности, увеличение расхода воды, увеличение скорости вращения, ... и, следовательно, двигатель будет питание и, если не готовы к этому с дросселем в скорости потока воды в цилиндре, то двигатель полностью отвечает за ускорение до точки, где внутреннее давление разрушает двигатель. В целом, конструкция выглядит следующим образом:



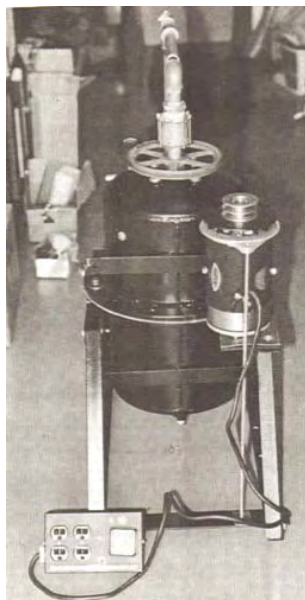
Большинство генераторов должны вращаться со скоростью 3000 оборотов в минуту или чуть быстрее. Эта скорость может быть достигнута за счет зацепления ремня между выходным валом и входным валом генератора. Генератор этого общего типа может выглядеть как этот генератор 5 кВт, который стоит £ 325 в 2018 году:



Тем не менее, выходная мощность этой конструкции может быть увеличена за счет включения дополнительно дефлекторы из нержавеющей стали тяги внутри корпуса. Идея заключается в том, чтобы струя попала неподвижную поверхность под прямыми углами к струе и как можно ближе к реактивным соплом:



Изогнутая пластина версия теоретически эффективна, но разница настолько мала, что используются в основном плоские пластины. Позвольте мне подчеркнуть, что это устройство на самом деле двигатель без топлива со значительным выходом и движущиеся транспортные средства могут управлять или эксплуатировать электрический генератор. Он может быть выполнен в нескольких различных конфигурациях.



Сентября 1989 Заявка на патент 25а Донни С. Ватт описывает работу устройства: Описание деталей и рабочей

Центробежный УСИЛЕНИЕ ЭНЕРГЕТИКА И ПРЕОБРАЗОВАНИЯ БЛОК

Описание оборудования

Блок состоит из двух круглых стальных пластин толщиной в одну восьмую дюйма и четыре фута или больше в диаметре, образуя внешний вид колеса. Эти пластины шесть дюймов помещают в полый три дюйма диаметром вала. Между этих двух пластин четыре части V-образных лист металл разнесенным точно сформировать радиусы шестидюймовых прямых отверстий воды в сердечнике на внешней кромке, в то время как внутренняя часть V является образуют воздушные карманы между спицами. Концы V не должны быть ближе, чем на два дюйма к внешней кромке колеса. Четыре V-образные блоки должны быть размещены точно в равновесии друг с другом и прочно приварены к держать воздушные мешки и мешок с отделенной водой. Внешний край колеса выполнен из куска одной восьмой дюйма толщиной листового металла шесть дюймов в ширину, образованный в идеальный круг и надежно приварен к краю круглых пластин так, чтобы область интерьер полностью закрыт. Этот внешний обод, расположенный в центре, расположены между четырьмя пятьюдесятью водяными струями от размера иглы футбол, слишком склонен к одной стороне, чтобы дать колесу движения поворота.

(Оптимальное количество водяных струй на внешнем крае зависит от приложения, но объем воды выбрасывается через сопло, не должен превышать шестьдесят шесть процентов от объема воды, который может проходить через . отверстия в центральной оси причин этого являются: формируется в идеальной окружности и надежно приварен к краю круглых пластин, так что внутренняя область полностью закрыта. Этот внешний обод, расположенный в центре, расположены между четырьмя пятьюдесятью водяными струями от размера иглы футбол, слишком склонен к одной стороне, чтобы дать колесу движения поворота. (Оптимальное количество водяных струй на внешнем крае зависит от приложения, но объем воды выбрасывается через сопло, не должен превышать шестьдесят шесть процентов от объема воды, который может проходить через . отверстия в центральной оси причин этого являются: формируется в идеальной окружности и надежно приварен к краю круглых пластин, так что внутренняя область полностью закрыта. Этот внешний обод, расположенный в центре, расположены между четырьмя пятьюдесятью водяными струями от размера иглы футбол, слишком склонен к одной стороне, чтобы дать колесу движения поворота. (Оптимальное количество водяных струй на внешнем крае зависит от приложения, но объем воды выбрасывается через сопло, не должен превышать шестьдесят шесть процентов от объема воды, который может проходить через . отверстия в центральной оси причин этого являются: Они расположены между четыре пятьдесят водяных струй от размера иглы футбол, слишком склонен к одной стороне, чтобы дать колесо движение поворота. (Оптимальное количество водяных струй на внешнем крае зависит от приложе

1. Воды оставляя струи быстрее, чем вода на входе в колесе приведет к каким-либо давлениям вблизи внешнего края, давление необходимо для работы двигателя.

2. Вода ввод колесо должно немедленно в бассейн с водой. Больше поток воды хранится вместо бассейна с водой, тем больше энергии тратится впустую. Поскольку вода высылки через внешнюю струю всегда меньше, чем количество воды, доступное для струй, увеличение давления будет происходить вблизи внешнего края. Пружина выпуска струи давления (не показано), должна быть включена в наружный край с другими самолетами, но перед в противоположном направлении, чтобы поддерживать колеса overrolling, если нагрузка (генератор) сбрасываются или нет достаточно энергии взлетает, чтобы поддерживать постоянную скорость вращения колеса. Есть несколько других способов контроля скорости.

Центральный вал предназначен, чтобы иметь вод, поступающий его один конец, и соединенный с другим концом генератора. Между входа воды и генератор, в непосредственной близости от самого колеса, это было бы очень надежные роликовые подшипники или мяч лежат на, и надежно крепятся к раме, чтобы держать колесо ноги от земли. Вода принудительно на валу через центробежный насос низкой мощности большого объема, около половины мощности двигателя, примерно 20 галлонов (США) в минуту в зависимости от требований к скорости и мощности. Этот насос и вода в основном CEACU колесо, чтобы начать и с тех пор вся эта энергия добавляется к выходной мощности большого колеса, я предпочитаю, чтобы оставить насос во время работы.

Весь блок (как он используется) может быть помещен в защитную оболочку, которая может находиться под давлением или эвакуированной воздух. Если аппарат должен работать в открытом поле, наружный слой может находиться под давлением, а начальная насос удален или отключен после того, как двигатель работает сам по себе. Если аппарат должен работать в гараже или рядом с домом, который будет работать при атмосферном давлении или в вакууме, и в этом случае, необходимо оставить и исполнение насоса таким образом, чтобы воздушные пузырьки не образуется вблизи центральная ось. Кроме того, защитная оболочка должна быть в состоянии собрать приблизительно десять дюймов жидкости на дне, ожидая, чтобы быть переработаны через колесо.

Важные замечания относительно CEACU:

1. Скорость кривой и мощность с автономным питанием двигателя является точно противоположностью нормального двигателя. Нормальные пики мощности двигателя, а затем начинает падать. Кривая мощности CEACU начинается с медленным подъемом вверх, а затем быстро ускоряется до тех пор кривая линия электропередачи не почти вертикально (как раз перед разрывом, если он не использует управление скоростью).

CEACU двигатель не производит больше энергии, чем они вложили в него, прежде чем он достигнет 60 до 100 оборотов в минуту, в зависимости от конструкции и размера.

2. По мере увеличения скорости, пузырьки воздуха, образующиеся в рабочей жидкости будет накапливаться в воздушных мешках. Подушки безопасности служит только для поддержания постоянного давления и дает мягкое убедительное давление, которое разнонаправленность, а не только центрифуга, в результате постоянная напорных струй. Это не только возможно, или вероятность того, что блок удар отличается своей собственной силой (если давление не были выпущены в какой-то момент или отключения питания); который случается быть фактом. Давление воздуха будет накапливаться в воздушных карманов внутри колеса только после того, как колесо 60 оборотов в минуту или быстрее.

3. Сжатый воздух во внешней кромке колеса имеет важное значение, поскольку это толкает во всех направлениях одновременно, в то время как вода толкает в одном направлении. Другими слова, вода принудительна центрифуга не заинтересована в поиске своего пути через струи, который заинтересован только в прессе непосредственно против внешнего края. Вода сохраняет воздух в месте, в то время как воздух заставляет воду через струю, и вода бежала вал держит заменить вытесненную воду. Вот почему я продолжаю говорить снова и снова, «что является достаточно большим, что является достаточно большим.» В противном случае, это было бы более жизнеспособным, чем небольшая плотина.

4. Для того, чтобы этого двигателя, чтобы функционировать должным образом, вода падает радиусы не должно быть ограничено каким-либо образом до тех пор, пока не достигнет внешнего края. Именно поэтому у нас есть радиоприемники шесть дюймов. Вода упираются внешнего края не может быть быстро передвигаться; мы хотим, чтобы вода сидела неподвижно, как можно под таким давлением, как это возможно.

5. Есть два основных фактора, которые не должны быть изменены в конструкции этого колеса, в противном случае он не будет работать:

(A). Радиостанции должны быть очень большими и свободными от всех ограничений, так как жидкость, как правило, как правило, цепляется за все, что приближается.

(В). Скорость поворота колеса имеет важное значение для центробежной силы, необходимой для создания давления вблизи внешнего края, и поэтому струи на внешней кромке должны быть небольшими в диаметре и больших количествах, так что концентрация в скорости а не в объеме (но не более 66% воды, может войти в центральную ось).

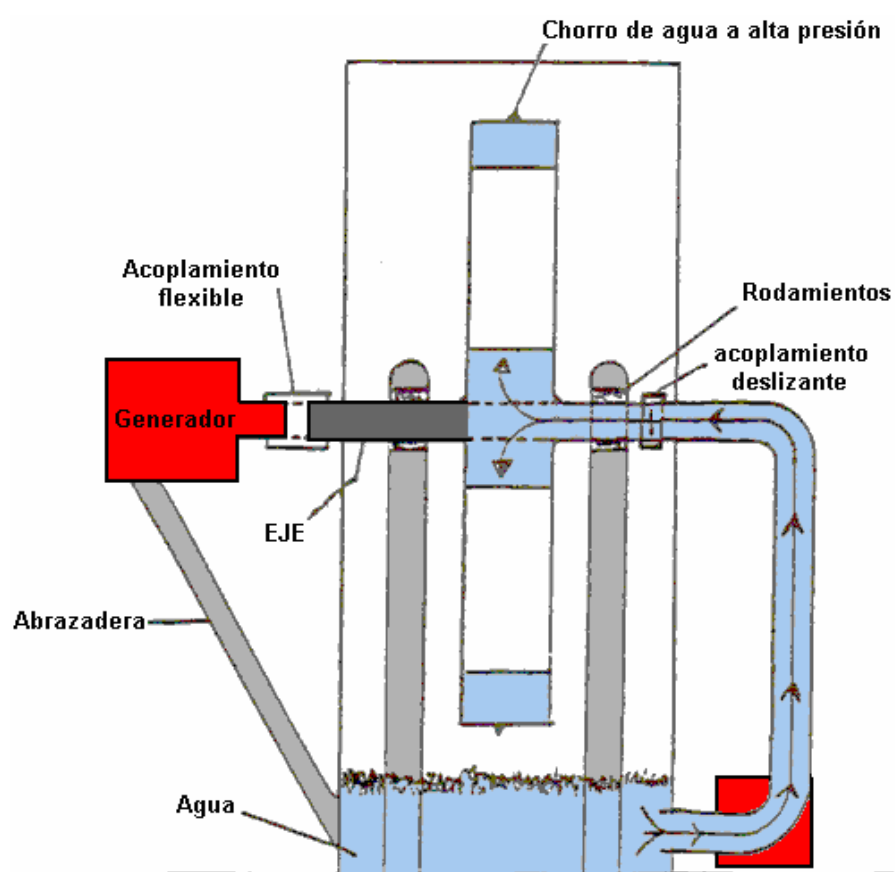
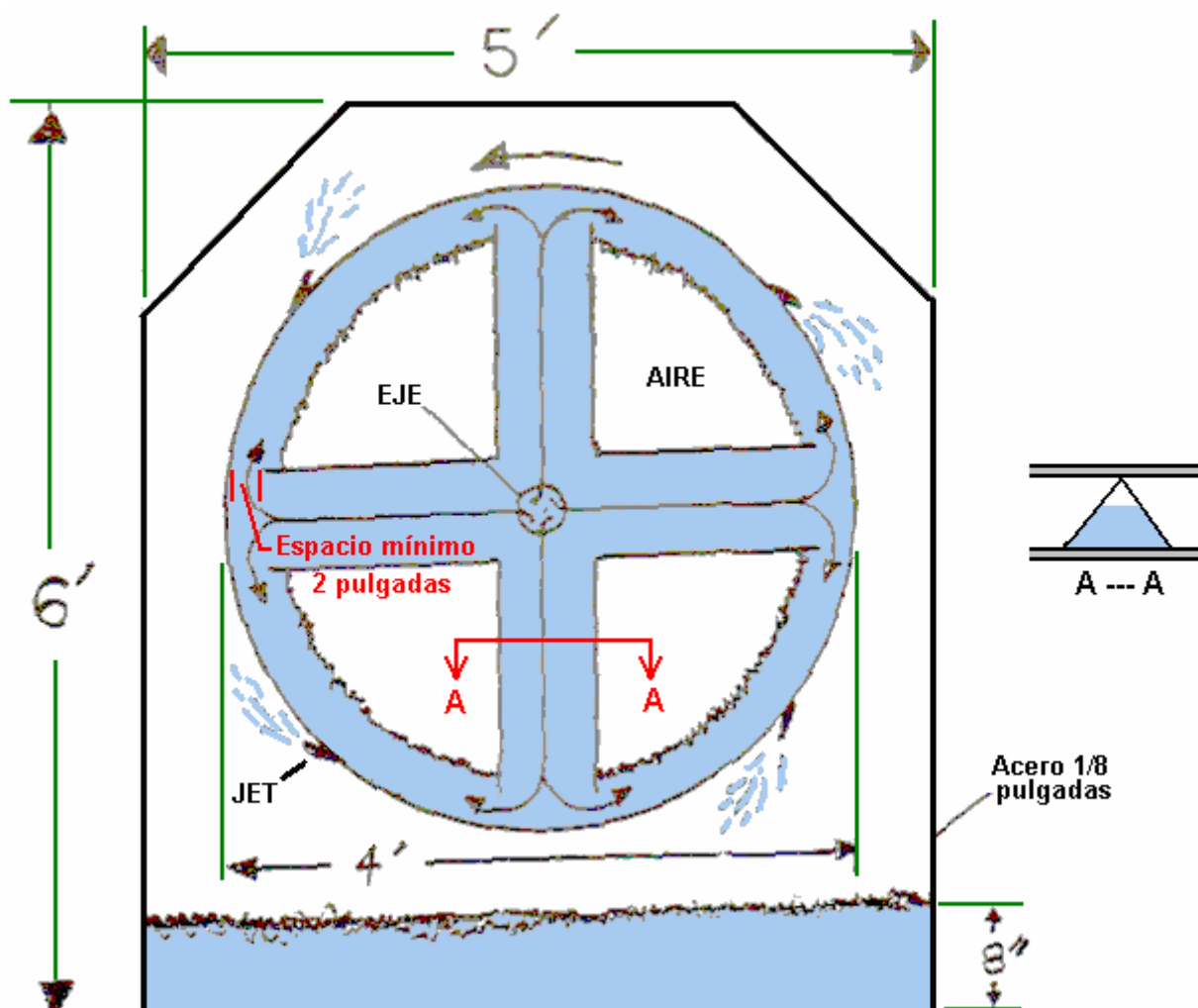
6. Что касается рабочей жидкости: Несмотря на то, упоминается здесь как «вода», рабочая жидкость может представлять собой любой тип трансмиссионной жидкости, масла, гидравлической жидкости и т.д., принимая во внимание, что в качестве рабочей жидкости Он должен также выступать в качестве смазки для подшипников, как ожидается, продлится в течение десяти до двадцати лет. Я рекомендую трансмиссионной жидкости за пределы обычной платформы, которые использовались один в результатах автомобильных двигателей вполне сопоставимы смазочные масла.

7. Для читателя, который пренебрегает энергия может быть получена из герметичных систем, которые предлагают следующие факты:

(А). Шесть месяцев назад, было показано в телевизионной программе, что поток воды под высоким давлением размером иглы футбола (без добавок, но только чистую воду) будет прорезать толщиной стальной пластины дюйм. Же ток используется для резки через толстый телефон направляющей два дюйма, и разрезают так быстро, что независимо от того, насколько быстро был переведен человек, держащий книгу, ток сделал совершенно чистый срез через него ,

(В). Кроме того, в настоящее время на рынке это пневматический двигатель турбины производства компании Tech Development Inc., штат Огайо, и имеет выход 730, с давлением воздуха 321 фунтов на квадратный дюйм на входе 8400 оборотов в минуту. Этот двигатель всего 7 дюймов в диаметре и 14 дюймов в длину. Это не сверхединичный двигатель или относится к двигателю CEACU каким-либо образом. Я упоминаю это только для иллюстрации того, что может быть сделано с системами под давлением. Итак, давайте принимать тот факт, что речь идет о большом количестве потенциала, который на самом деле жизнеспособный в двигателе CEACU.

8. Основные функциональные различия между CEACU и плотиной реки являются: Мы создаем нашу собственную «серьезность» и заранее определить количество тяжести двумя способами, а не только один. Гравитация только плотина может быть увеличена за счет создания большой плотины; двигатель CEACU может также увеличить тяжесть рабочего за счет увеличения числа оборотов. Это делается путем добавления дополнительных струй, до тех пор, пока точка высылки 66% поступающей воды. Для того, чтобы использовать имеющуюся больше воды это может вызвать много воды турбулентности внутри колеса. Но имейте в виду, что всегда есть большое давление внутри колеса, чтобы сделать работу она предназначена для,



Только трудная часть этой конструкции, как представляется, с возможностью скольжения муфты в неподвижной трубе воды присоединяется к вращающейся трубе воды. Несмотря на то, что мы знакомы с вращением вращающегося газона спринклерной, используя одни и те же принципы, что этот двигатель Донни Вт, а именно импульсного реактивного действия, как показано здесь:



Ключевым моментом является то, что скорость оборота мала. Это полностью преднамеренное, поскольку производитель рассматривает как различные потоки воды упали на землю. Принимая во внимание скорость вращения, быстрый спрей может быть повернут на 300 оборотов в минуту, при которых может быть намного медленнее, чем наше требование двигателя.

После обзора различных ссылок на рынке, скорость вращения упомянутого, как правило, 400 оборотов в минуту или меньше, что может быть, почему Донни цитирует размер ротора барабан большой, и трубка подачи диаметр 3 дюйма (вал). Подходящие соединения

https://www.alibaba.com/product-detail/50A-npt-male-thread-brass-water_2009800594.html

или

https://www.alibaba.com/product-detail/Mechanical-brass-fitting-3-4-2_60520780545.html

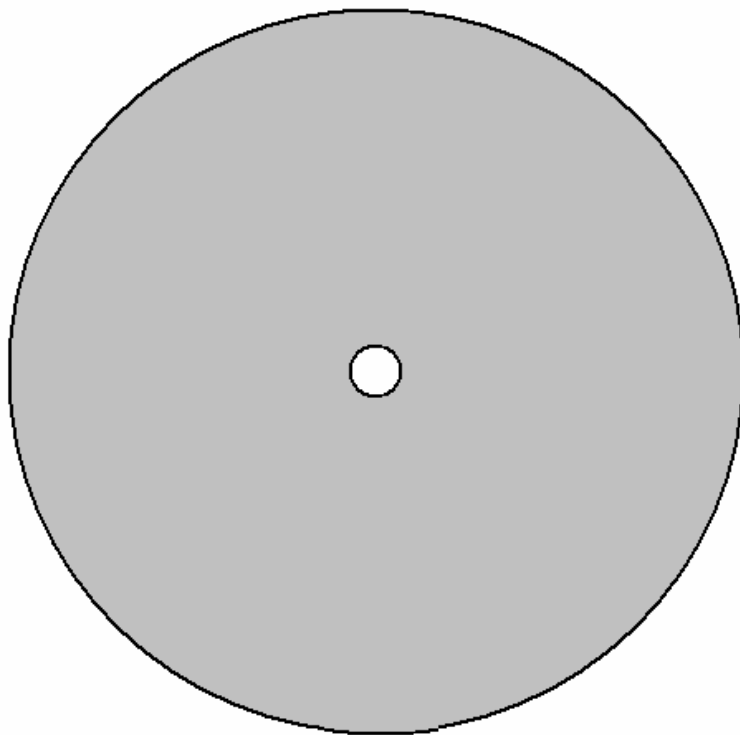
с

2000 Объем оборотов в минуту:

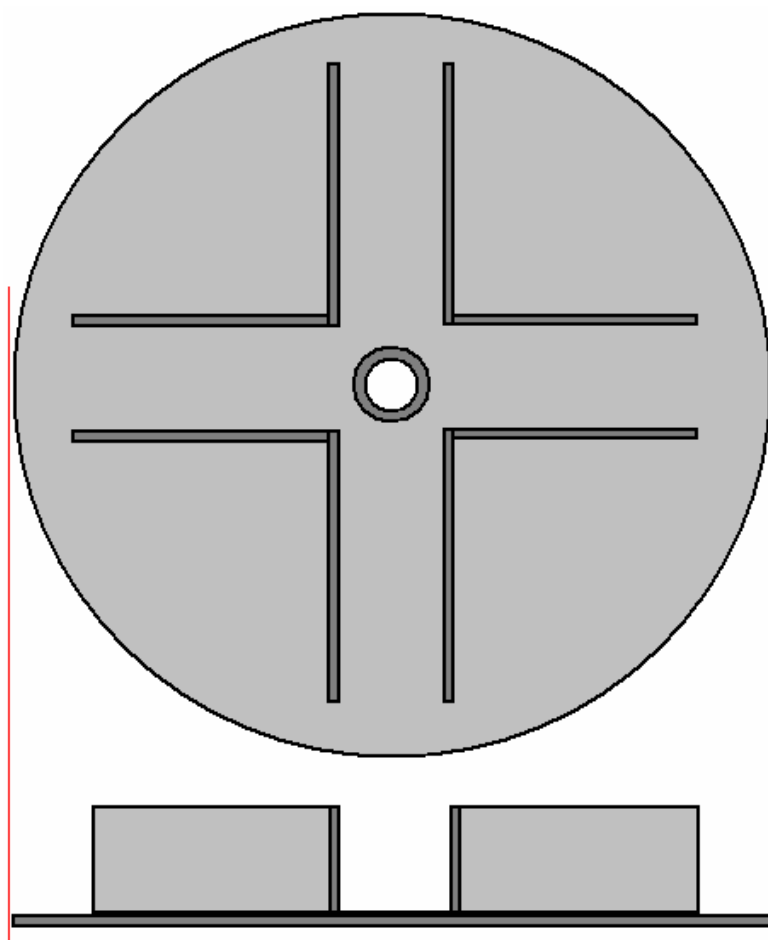


Строительство Builder Донни Watts

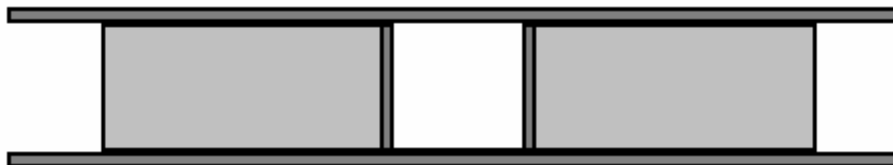
Есть много различных способов построить генератор Донни Вт. Метод, показанный здесь, просто удобный метод строительства с использованием мягкой стали 3 мм (1/8 дюйма) толщины и сварочного аппарата. Диаметр вращающегося барабана может быть все, что вы выбираете, но выходная мощность возрастает пропорционально квадрату диаметра, так что если вы удвоенного диаметра, выходная мощность будет в четыре раза выше. Начало пути разрезания два диска, один с центральным отверстием 3 дюйма в диаметре и с одним центральным отверстием размером его шкив:



Затем приварены на восемь прямоугольников стали 150 мм (6 дюймов) в ширину, так как это:



Эти полоски в канал воды (или другой жидкости), как она проходит через барабан, когда генератор работает. Должно быть, по крайней мере, на два дюйма (50 мм) зазор между этими пластинами и краем диска, чтобы обеспечить легкий поток воды через пластину. Глубина 150 мм пластины позволяет второй диск приваривают на месте, чтобы сформировать барабан. При взгляде сбоку, она выглядит следующим образом:



А потом внешний край барабана приварен:



Если вы никогда ничего не строили из стали, позвольте мне заверить вас, это не трудно, что нужно делать, и да, я построил из стали, начиная как полный новичок. Тем не менее, в то время как мягкая сталь легко работать и сварка, нержавеющая сталь гораздо сложнее, поэтому следует избегать нержавеющей стали. Стальные детали вырезаны и сформированы с помощью угловой шлифовальной машины, как это:



И в то время как изображение показывает ручку, выступающую со стороны дробилки, так что вы можете использовать обе руки, как правило, удобнее снять рычаг и просто держать кофемолку с одной стороны, потому что это не тяжелый. При работе со сталью, используйте пару перчаток «монтажники», которые являются сильными, тяжелые перчатки, чтобы защитить руки от острых краев стали и всегда носить защитные очки.

Если вы сверлите сталь, затем электродрели, так как сверла батареи просто не до работы, если одно отверстие не требуется. При бурении стали полезно иметь дополнительную ручку.



С помощью сверла, показанного выше, ручка прикреплена к кольцу позади оправки и может быть помещена под любым углом. Стальные детали соединены посредством сварки. Некоторые сварщики довольно дешево. Большинство типов могут быть наняты на день или полдня. Кроме того, можно формировать детали и сделать местный сталеплавильный цех сварить их и сделать хорошее паяное соединение занимает одну или две секунды. Действительно важная вещь, никогда не смотреть сварной шов сделал, если вы не используете сварочный щиток или очки сварки, как это может повредить глаза при взгляде на сварочную дугу без защиты.

Если вы решили купить сварочный аппарат, убедитесь, чтобы получить тот, который работает с электросетью вашего дома, в противном случае вам необходимо обновить ваш дом проводку нести высокий ток. Этот сварочный аппарат будет уместно, и в начале 2016 года, только стоит £ 60, включая налог, который составляет около 82 евро или \$ 90.



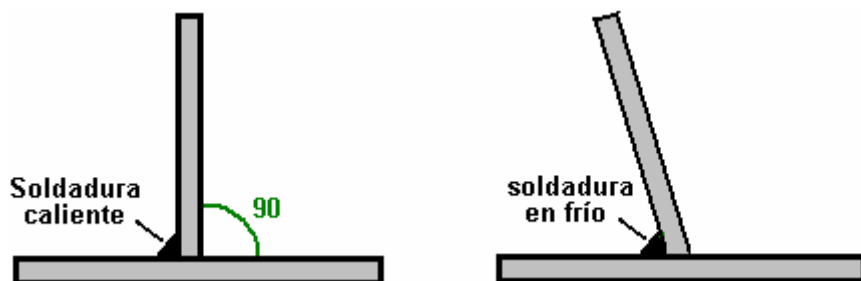
С помощью этого «присадочного прутка», серебряный зажим соединяет правый свариваемый металл и сварочная проволока с покрытием диаметр 2,3 мм в черном зажиме оставляет стоять. Затем стержень применяется к зоне сварки, и покрытие из сварочного стержня становится облаком газа, защищая горячий металл кислорода в воздухе. Когда припой остынет, может быть оксидным слоем на внешней стороне платы, и, следовательно, задняя часть проволоочной щетки используются как молоток, чтобы сломать слой и проволоочную щетку используются для очистки связывание.

Тем не менее, наиболее важная часть оборудования для любого выполняющего сварочные работы является защитный шлем. Есть много различных конструкций и очень разные затрат. Многие профессиональные сварщики выбрать один из самых дешевых видов, которые выглядят следующим образом:

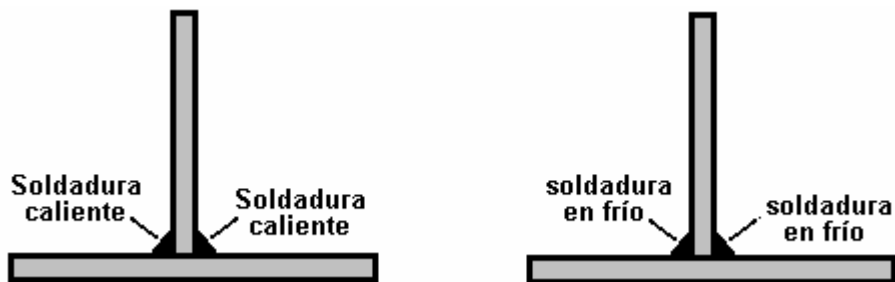


Этот тип имеет прозрачный стеклянный экран и предохранительный фильтр шарнирный для обеспечения безопасной сварки. Профессионалы отрегулировать натяжение шарнира, так что фильтр может оставаться в поднятом положении. Затем сварщик устанавливает соединительные элементы в правильном точном положении, глядя через стекло плоское, и когда готовы начать сварку, просто кивает головой, что делает фильтр попадает на место и начинается сварка. Никогда, никогда, не пытайтесь сварить без надлежащей защиты глаз.

Сварка проста в освоении и является блестящим метод построения ... но у него есть серьезная проблема. Когда плата производится, два куска стали расплавлены и соединены. Это может произойти в доли секунды. Не кладите палец в сустав, чтобы увидеть, если она по-прежнему жарко, если это так, то вы будете иметь болезненный солнечный ожог, и это должно напомнить ему, чтобы не сделать это снова. Это тепло является проблемой, потому что, когда сталь нагревается, она расширяется, а при охлаждении сжимается. Это означает, что если вы должны были установить сталь точно под прямым углом и сваренных деталей, уплотнение охлаждается и выравнивать:



Пожалуйста, не думайте, что вы можете только поместить вертикальную часть в месте, потому что это не произойдет, потому что союз сразу очень, очень сильный. Вместо этого он использует два быстрых сварку одинакового размера, со вторыми 180 градусами, противоположных первому:



Затем, как сварные швы охлаждаются, и тянуть в противоположных направлениях, при производстве напряжений в металле, вертикальная часть проходит вертикально. Пусть холодные швы в их собственном хорошее время, возможно, принимая десять минут, чтобы правильно круто. **не** Сварные швы применяют воду для ускорения охлаждения, так как это действительно изменяет структуру стали и на самом деле не хотят.

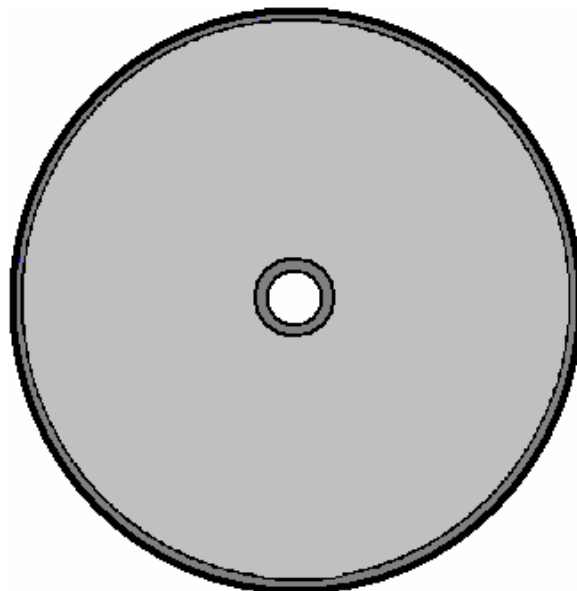
Металл можно легко разрезать с помощью режущего лезвия в его угловой шлифовальной машине, но сделать установку лезвия, чтобы вращаться в направлении, показанном на лезвии. Лист может выглядеть примерно так:



При резке или измельчения, **всегда** Носите защитные убедитесь, что вы не кусок металла в его глаза очки. Глаза не легко заменяемые! Если вы получаете небольшой кусок стал в его глазах, помните, что сталь обладает высокой магнитной и поэтому магнит может помочь удалить фрагмент с минимальным повреждением, однако, гораздо легче носить очки и не имеющие проблемы первый

Барабан Вт Донни вертлюги и, таким образом, нуждается в подшипнике в трубе ось, которая поддерживает его. Поток жидкости через барабан будет значительным, поэтому рекомендуется Донни трубки 75 мм (3 дюйма) в диаметре, как вал. Это может показаться чрезмерным, но реальность такова, что это довольно сложно заставить жидкость через трубу, так как есть гораздо выше противодействие, чем можно было ожидать. Так что, если вы можете справиться с 75 мм труба, использовать так велик.

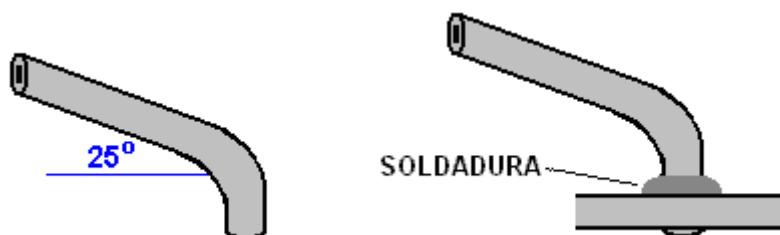
Следующий шаг должны поместить внешнюю полосу для завершения основного барабана. Если хороший изгиб стали толщиной 3 мм, а затем сделать это, но большинство производителей намного легче сваривать, например, 32 полос высотой 150 мм, вокруг внешней поверхности барабана (который в на самом деле облегчает размещение сопел, чтобы завершить барабан на более поздней стадии. в данном случае предположим, что барабан строит профессиональный цех по производству стали сгибаемой стали толщиной 3 мм до требуемой кривизны, то есть, диаметр барабана:



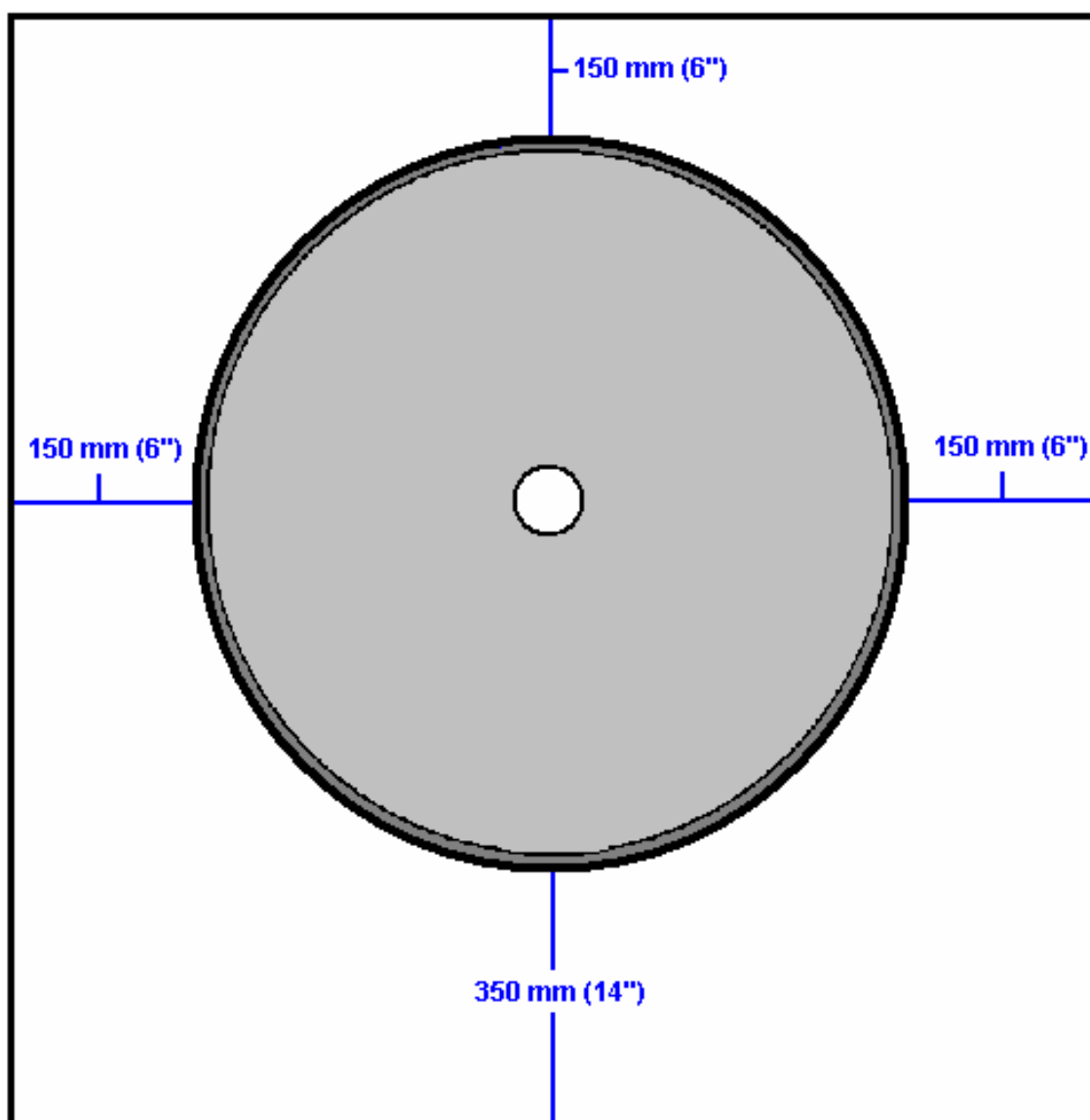
Наружный край барабана приварена по ее длине. Шов должен быть герметичным, но обратите внимание, что из-за тепловой стресс, длинные сварные швы должны быть сделаны в коротких отрезках, например, 25 мм или менее в длине, и дают остыть до следующего сварного шва. Метод, чтобы сделать эту серию коротких сварных швов проходят вдоль длины длинной сварки и когда такие сварные швы охладились, каждый продлить еще на 25 мм. Медленно и осторожно конструкция легко лучший метод.

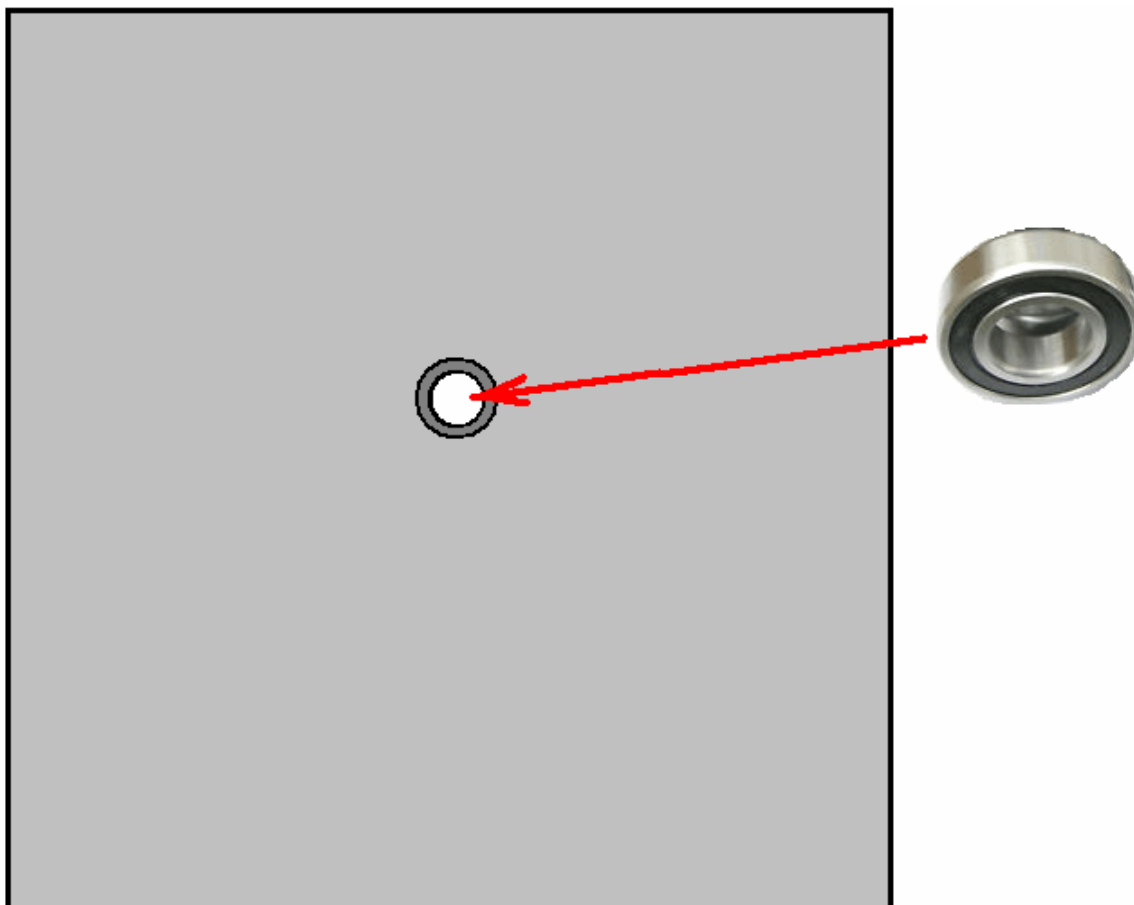
Теперь нам нужно разместить сопла через внешнюю стенку барабана. Он должен просверлить отверстие через наружную стенку каждого сопла. Как и все отверстия, просверленные через стали, просверливают отверстие под прямым углом к стали, которая перпендикулярна углы. Я не говорю, что вы не можете просверлить отверстие под углом, но это очень, очень трудно сделать, не нарушая немного и очень трудно сверлить достаточно прочны, так что начинается отверстие.

Мы хотим, чтобы струя жидкости выходит из сопла на 25 градусов к поверхности стали. Мы также хотим, чтобы струя отверстие 1,5 мм в диаметре. Таким образом, нам нужно построить струй стальную трубу с внутренним диаметром, вставляя через внешнюю стенку барабана и припаяны на месте:

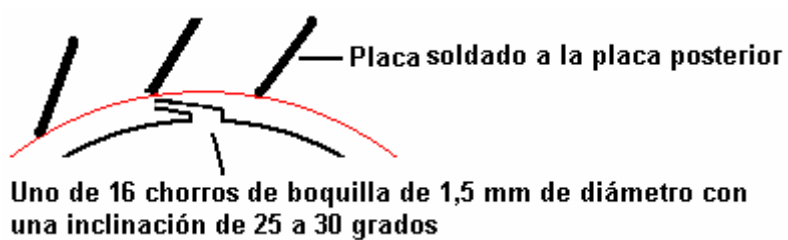


Шестнадцать самолетов предложить несколько, но количество не имеет решающего значения. Струи воды являются более эффективными, если они попали в близлежащую поверхность, так что ряд перегородок крепятся к внешней части корпуса пластинам. Сколько хлопушки? Я хотел бы предложить шестнадцать или тридцать два. Диаграмма показывает Донне нарисована верхними угловые кромки, но, вероятно, легче, используя квадратные пластины, а если да, то будет меньше резки и сварки. Пластины корпуса должны быть шире, чем 300 барабаном мм и имеющими 150 мм высоты выше и высотой $150 + 200 = 350$ мм ниже как в нижней части корпуса выступает в качестве поглотителя жидкости Она проходит через сопло:

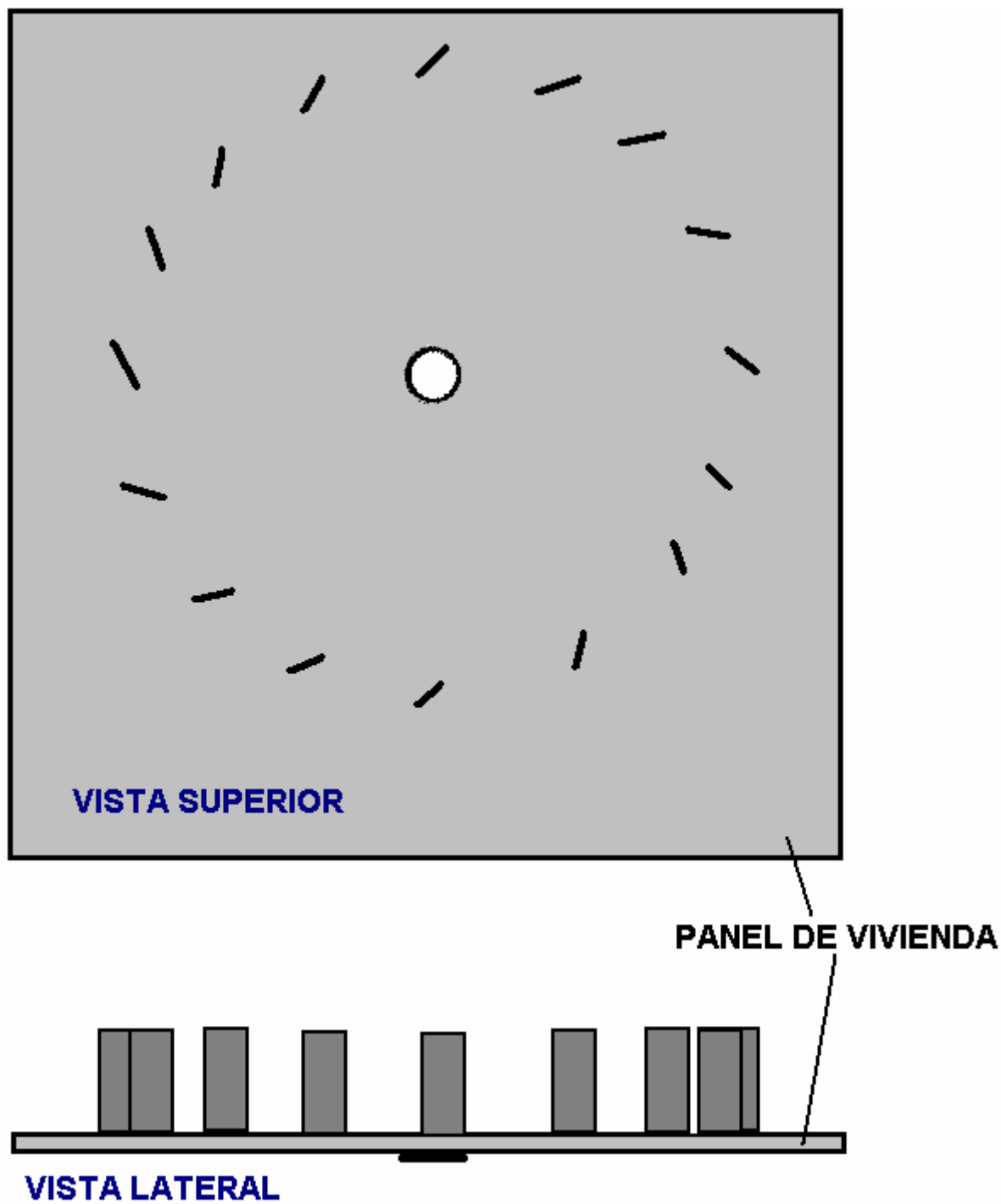




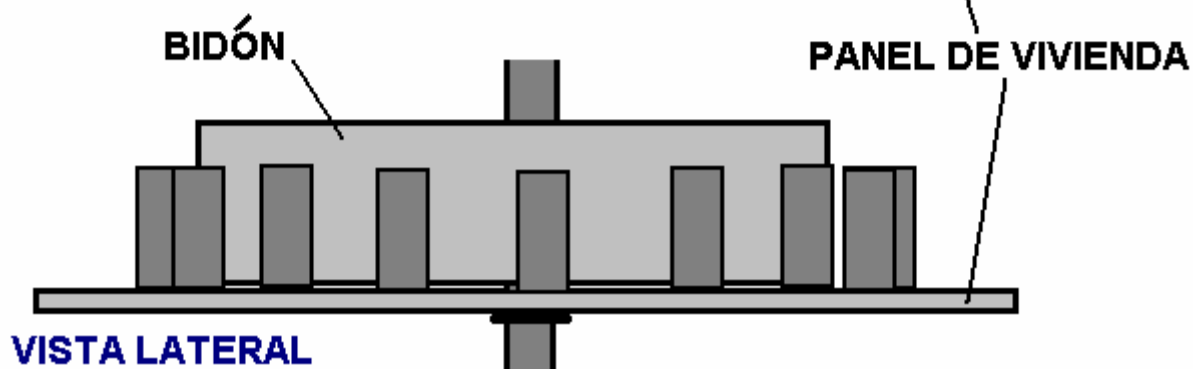
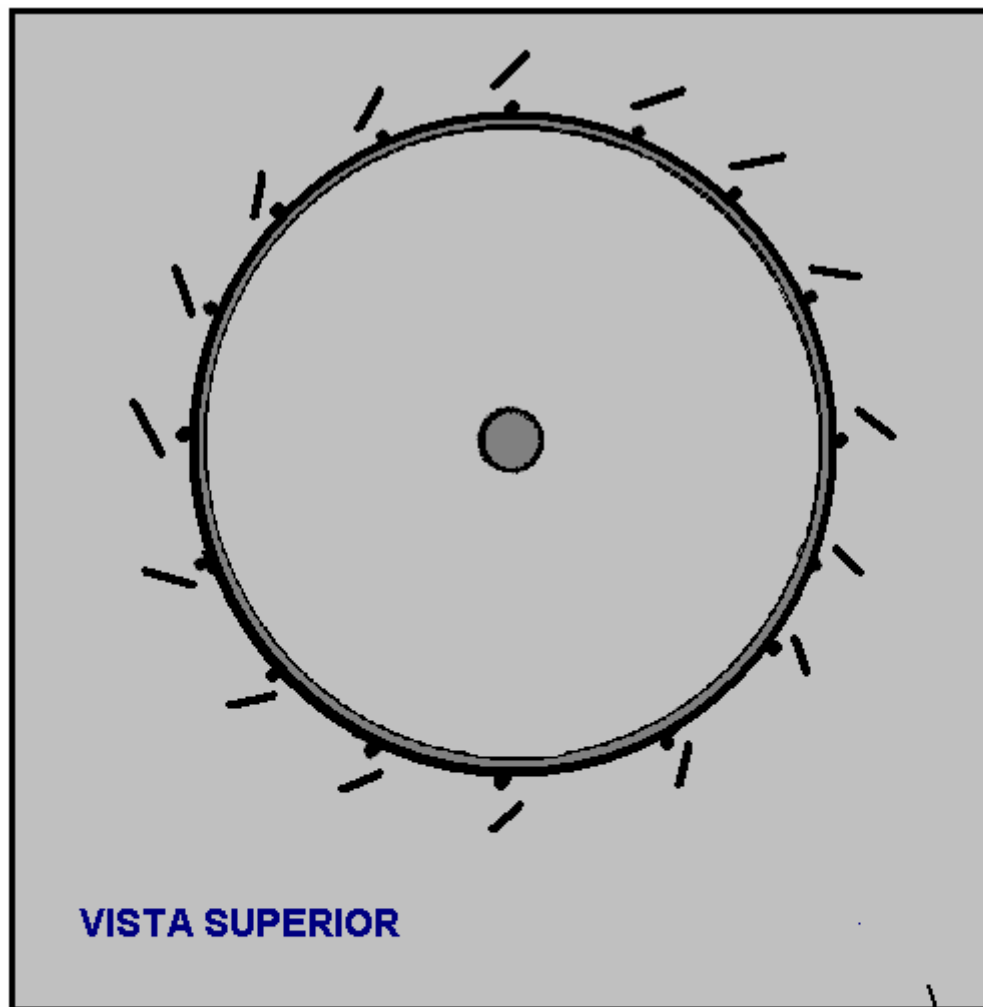
Перегородки приварены к задней стенке корпуса барабана, но не забудьте очистить все сопла приварены к барабану:



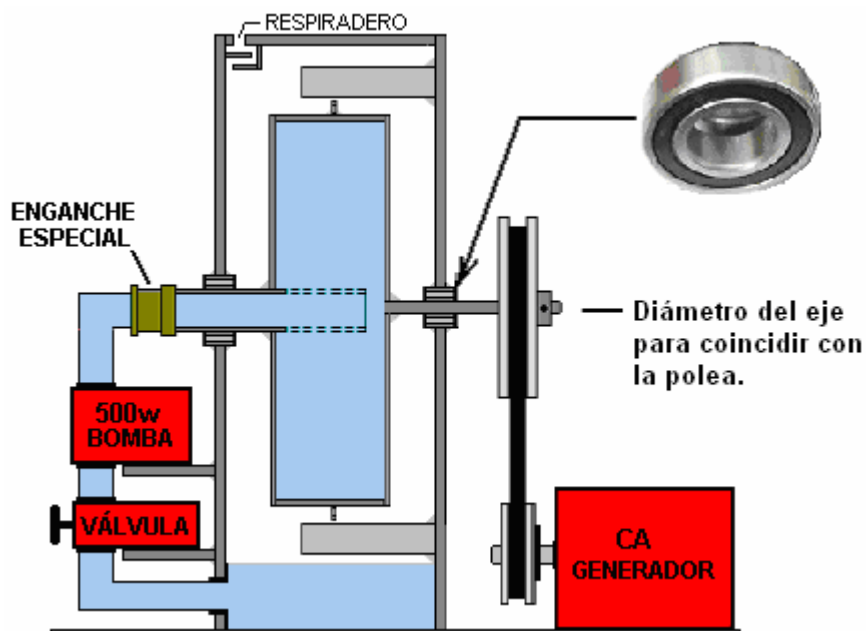
Отражательные пластины приварены к одной пластине из прямоугольного корпуса. Они могут быть точечной сварки только на месте, как только будет установлено, что вдали от форсунок при вращении:



Когда барабан находится в месте, это выглядит следующим образом:



Там нет необходимости в дополнительном корпусе. насос для запуска необходима система, и может быть установлен снаружи корпуса барабана, в качестве генератора. Скользящий клапан, который регулирует количество жидкости, разрешенное в барабане также установлен на внешней стороне корпуса барабана. Поддержка труб вал вращается с приводом барабана генератор генератор, обеспечивающий требуемое напряжение переменного тока также может быть установлен на внешней стороне корпуса. Эта общая компоновка обеспечивает устройство, которое значительно шире, чем высоки, поэтому стабильность пластина приваривается к основанию, чтобы обеспечить стабильность отсутствует. Общая схема может быть:



В то время как вал оси может быть выполнен из двух частей, сваренных вместе и приваренных к барабану, я полагаю, что это более практично, чтобы сварить трубу три дюйма диаметр барабан, а затем выбрать один диаметр стержня соответствует размеру необходимого для шкив выбран, этот бар приварен через барабан, как показано выше. Часть вала по праву является твердой и обеспечивает привод к генератору:



Единственный элемент, который не был упомянут является вращающееся соединение показано выше. Это соединение должно иметь возможность вращаться с высокой скоростью, так как выходной сигнал этого генератора Донни Watts является экспоненциальной и возрастает пропорционально квадрату скорости, при которой барабан вращается: удвоенной скорости вращения и мощности на выходе увеличивается до четырех раз больше Эта связь может быть:



Этот поворотный соединитель имеет внутреннюю обойму шарика и состояния, которые могут удовлетворительно работать при 2000 оборотах в минуту, однако, клиенты говорят, что эти устройства протекают на скоростях выше 300 оборотов в минуту:

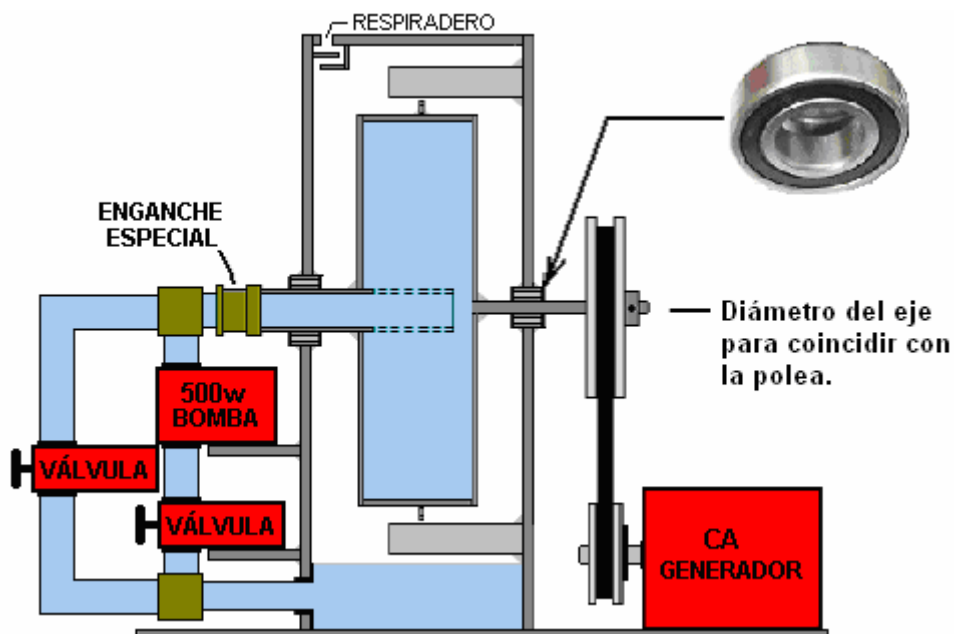
Для работы генератора, он необходим насос для запуска и, следовательно, доступ к электроэнергии или в качестве альтернативы сети, доступ к батарее и инвертор имеет важное значение. После того, как генератор работает, насос может питаться от генератора. Установлено, что, когда скорость вращения проходит оборот барабана в секунду, жидкость, проходящая через струи вызвать достаточный вакуум внутри барабана таким образом, что насос может быть выключен, но также возможность выйти из насоса операция. время.

Один из этих генераторов с барабаном всего 250 мм (10 «) может производить десять лошадиных сил, который 7,5 кВт и этого достаточно, чтобы кормить семью.

Тем не менее, люди иногда испытывают трудности с пониманием давления, участвующим. Вращающийся барабан является единственным местом, где есть давление, когда генератор работает. Наружная коробка имеет только две основные функции, а именно поддерживая вал барабана и действовать в качестве поглотителя для возврата жидкости в насос возвращает жидкость в барабан так, чтобы он повторно.

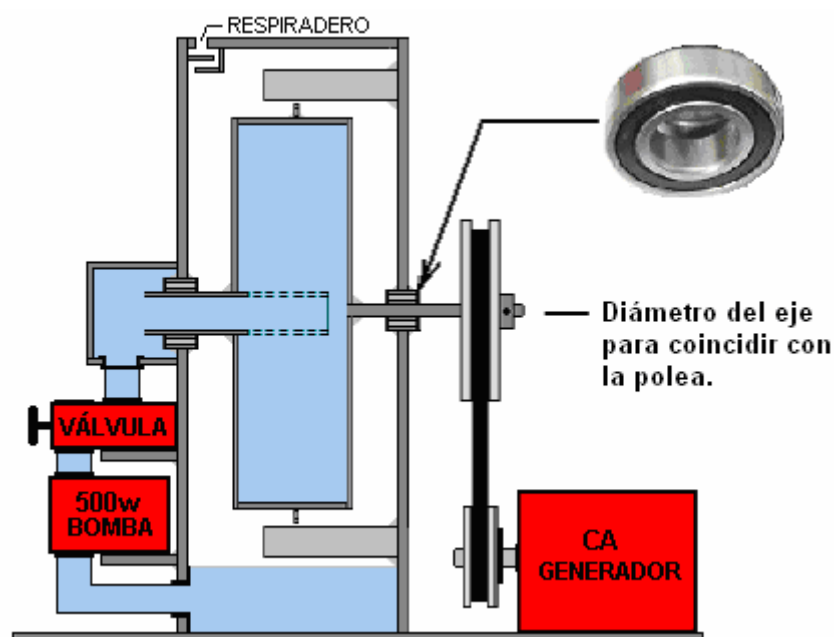
То есть, внутри основной корпус находится при атмосферном давлении и, если вы должны были установить светоотсекателей в ловушку жидкости, проходящей через сопла, то может быть открыта в верхней части окна. Это маловероятно, что забота о утечки на стыке вращающейся трубы является проблемой, потому что это не происходит до тех пор, скорость вращения 300 оборотов в минуту не будет достигнуто. Тем не менее, генератор становится самостоятельными Донни Вт ниже той скорости, и жидкость выходит через струю начинает рисовать жидкости через всасывающую трубу. Таким образом, впускная труба, включая уплотнение вращающейся трубу при пониженном давлении и, следовательно, если вращающееся соединение фильтруют, пусть воздух в насос вместо выпускающей жидкости. Дополнительный воздух не должен быть проблемой, если она не является действительно чрезмерной, потому что она будет проходить через сопло. Просто убедитесь, чтобы любое избыточное давление из корпуса масляного поддона, не давая какой-либо утечки жидкости.

Он выразил обеспокоенность тем, что насос страдает от излишнего износа, когда генератор работает, а насос не является необходимым. При желании, насос может иметь байпас, который управляется с помощью клапана, как это:



Хотя это требует дополнительной трубы, клапана и две Т-образные соединений для отводной трубы, насос может быть выключен, когда не требуется, и новый клапан используется как получается управление скоростью барабана.

Позволь мне еще раз подчеркнуть, что это дизайн экспоненциальная положительная обратная связь будет продолжать ускоряться, пока подшипники не выходят из строя или давление внутри барабана вызывает некоторые формы разрыва заставит струю жидкости, чтобы перестать работать, или генератор может потерпеть неудачу из-к разнос. Хотя это может показаться неактуальной теории, я уверяю вас, это не так. У вас есть этот генератор работает и кормления вашего дома и в жаркую погоду. У вас есть блок кондиционирования воздуха, который держит ваш дом прохладным. Это занимает много энергии, но тогда термостат выключает его, потому что ваш дом достаточно холодно. Это проблема. Потребление тока генератора уменьшается на значительную величину. Это делает вал генератора намного легче повернуть, но блок питания Донни Ватт теперь намного выше, чем то, что нужно сейчас. Это не полезно, и система теперь несбалансированная и барабан скорость, поворачивая вал быстрее, чем это должно генератором. Если вы стоите там и регулирует клапан управления соответствующим образом, то все возвращается в нормальное русло. Но дело в том, что генератор такого типа отлично подходит для фиксированного заряда, но следует обратить внимание на то, что электрический заряд, если вы измените. Это может поместить датчик тревогу предупреждения вала барабана или, в качестве альтернативы, чтобы построить автоматическую регулировку клапана, чтобы произвести автоматическое регулирование скорости. Рик Эванс, разработчик США, разработал идею, превосходящую необходимость подключения поворотной трубки. Предлагает немного изменить расположение, так что вращающиеся трубки 3 дюйма в диаметре, приваренные к впускному стороне вращающегося барабана просто включить воду, чтобы быть заключены в небольшом контейнере снаружи корпуса масляного поддона, поддерживающего барабан. Предлагает оставив насос, соединенный в цепи в любой момент времени, но останавливается, когда барабан достигает самоподдерживающуюся скорость. Устройство выглядит следующим образом:



При таком расположении, клапан все еще используется, чтобы управлять скоростью вращения барабана, и если диаметр подшипника дюйма 3 поддерживая впускной стороне барабана потерять что-то, то избыток жидкости перетекает просто в отстойник где расположен. Первое вино Позволь мне подчеркнуть, что это лишь предложение на данный момент, поскольку это соглашение еще не было построено и испытано.

Поскольку некоторые люди считают, что трудно понять этот генератор, позвольте мне объяснить в общих чертах. Устройство является по существу двигателем. Это двигатель, который является вращающимся барабаном внутри корпуса опоры, который действует в качестве поглотителя. Это автономное питание двигателя и тем быстрее вы идете, тем больше уровень энергии, вырабатываемой. Поскольку это система положительной обратной связи, двигатель будет продолжать ускоряться и получить силу до тех пор, пока не превысит силу использования материалов для строительства и так непрочным.

Чтобы предотвратить это, регулируемый клапан (что эквивалентно гидрантом клапан пожара или водопроводный большим) в трубе подачи жидкости к вращающемуся барабану помещается. Этот клапан действует в качестве ручного управления частотой вращения для двигателя.

Для того, чтобы производить полезную работу, эта конструкция двигателя используется для питания генератора электроэнергии отдельно, используя два шкива колеса и генератор переменного тока или «генератор», что делает конструкцию является двигатель / генератор. Это не легко вращать генератор переменного тока при подаче значительных количеств электроэнергии для стиральных машин, сушильных, кондиционеров, обогревателей, печей, телевизоров и т.д., так что генератор действует в качестве тормоза, замедляя двигатель. Это не имеет значения, так как регулирование скорости клапан может быть открыт немного, чтобы восстановить скорость, чем она должна быть.

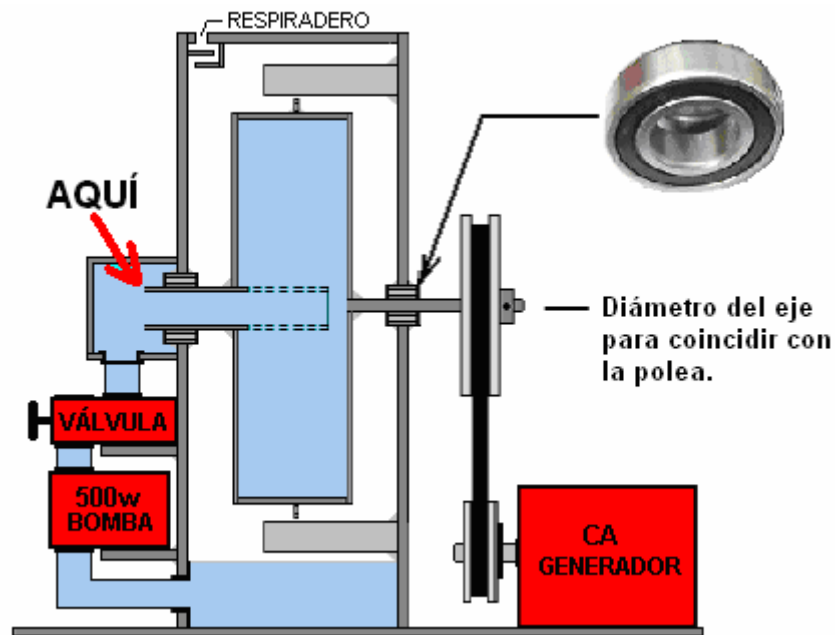
Важно, чтобы повернуть генератор вала со скоростью, для которой он предназначен. Включите слишком медленно и создает напряжение, которое ниже, чем напряжение и частота сети, которая ниже, чем в сети. Включите слишком быстро, и генератор будет вырабатывать напряжение, которое выше, чем напряжение и частота сети, которая больше, чем частота сети.

Типичные скорости проектирования, чтобы повернуть вал диапазона генератора от 1800 оборотов в минуту (30 раз в секунду) и 3000 оборотов в минуту (50 раз в секунду). Генераторы переменного тока предназначены для производства 110 вольт 60 циклов в секунду для американских команд, или 220 вольт при 50 циклов в секунду для всех остальных.

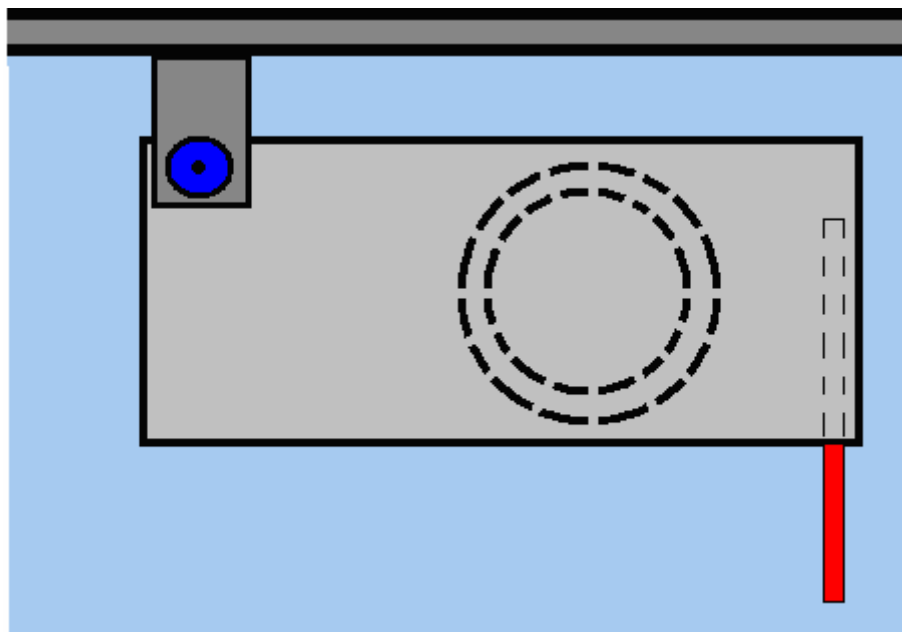
Это нормально, если электрический заряд является постоянным, а скорость клапана установлена правильно. Но у нас есть проблема, если электрический заряд резко падает. Поскольку потребление электроэнергии сократилось, генератор вал становится гораздо легче поворачивать и, следовательно, действует как гораздо меньше и потому установка клапана не изменяется, тормоз двигателя ускоряется. Это не проблема, если есть человек, стоящий рядом с генератором, готовы отрегулировать настройки соответственно клапан. К сожалению, это не очень удобно и, что еще хуже, многие электроприборы на съезжают регулярно и основная конструкция Донни Вт не может справиться с этим.

Поэтому, было бы очень удобно, если бы мы должны были сделать двигатель Донни Watts настроить свой собственный регулирующий клапан при необходимости. Давайте посмотрим, если мы сможем найти простую систему, чтобы сделать это. Коммерческие клапаны, как правило, не подходит для этого, так как они полностью ВКЛ или ВЫКЛ и не регулируются электрически, чтобы обеспечить промежуточное регулировку. Они также имеют тенденцию быть слишком мал в диаметре, чтобы быть заинтересованы. Таким образом, для решения низкой стоимости, кажется, нам нужно создать простой двигатель управления скоростью вращения, который может быть использован для обеспечения автоматического двигателя управления скоростью. В это время, следующий только предположение, потому что он не был создан или испытан в нормальной рабочей среде:

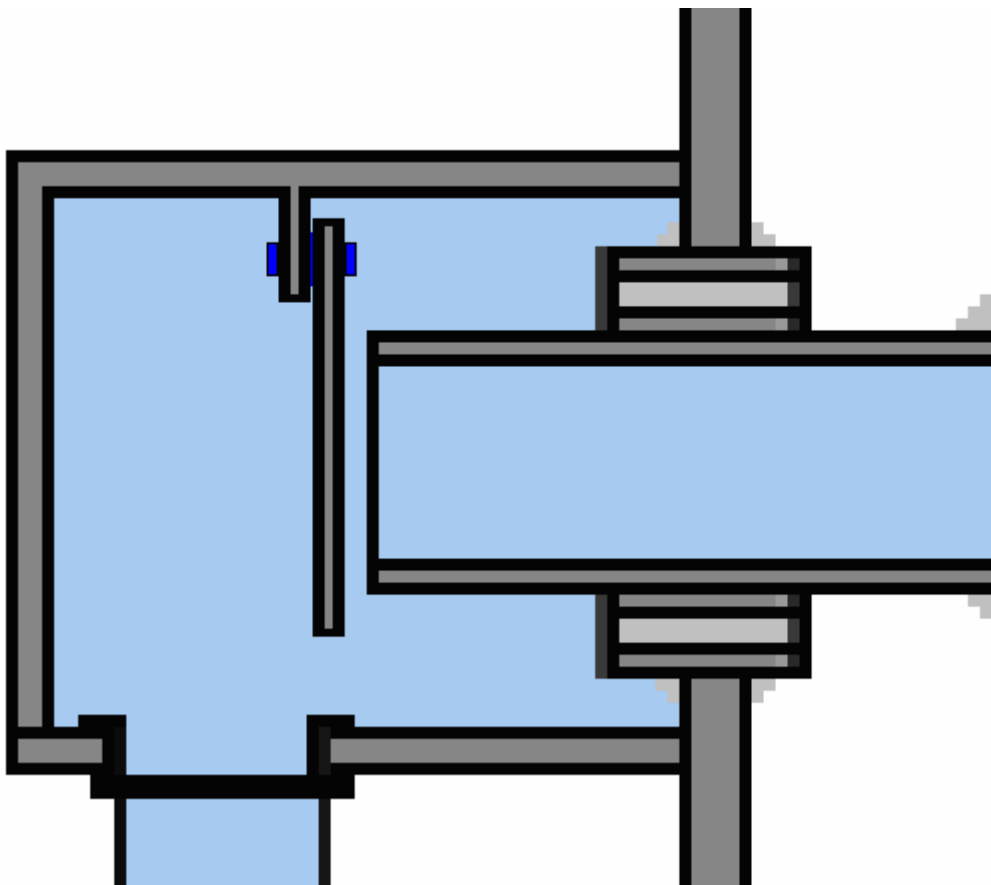
Я полагаю, что мы можем контролировать поток жидкости в барабане построения системы управления здесь:



Это коробочный объект что-то мы строим и, следовательно, может выбрать, чтобы построить его так, как нам нравится. Предположим, что мы добавили тумблер пластину, которая может перемещаться, чтобы покрыть всасывающую трубу (вращающийся) подачу в барабан:



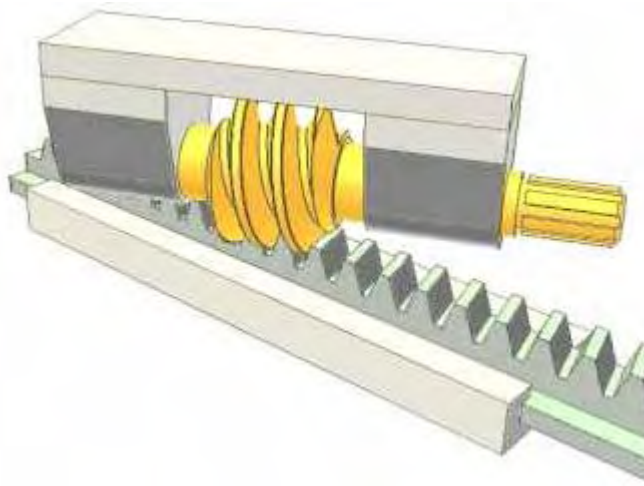
Красная полоса на правe является поддержкой полосы, которая обеспечивает положение пластины при движении. Тем не менее, мы не полностью перекрыть трубопровод, и остановить вращение двигателя, и это будет помехой, поэтому собрать пластину так, чтобы собственно воды через трубу для поддержания скорости вращения разумной даже Чем меньше значение:



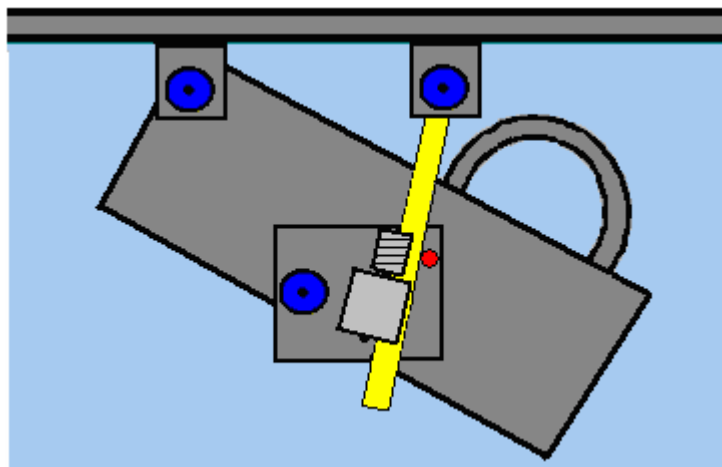
Красная несущая полоска опускается от предыдущего изображения, как скрыть пространство, показанное на чертеже. Теперь мы должны найти механизм для перемещения пластины. Я предлагаю небольшой двигатель постоянного тока с червяком на валу. Это имеет то преимущество, что, когда двигатель не работает, она сохраняет свою текущую позицию и не влияет на то, что за рулем:



Несмотря на то, как правило, он ожидает, что такой приводной двигатель вращающегося вала, может управлять стойкой:

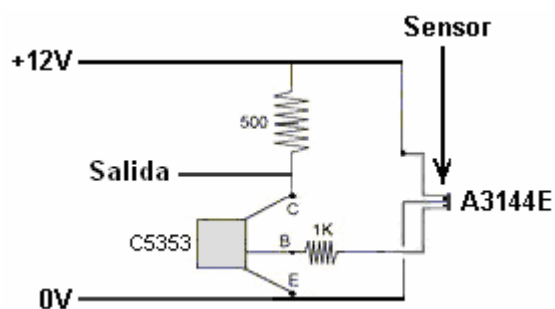


И что может быть использовано для вращения пластины очень точным и безопасным образом:



Тем не менее, некоторые люди ужасаются при мысли о погружении двигателя в жидкости (возможно, растительное масло), и, следовательно, может возможно использовать другой способ перемещения пластины, чтобы держать двигатель из жидкости.

Независимо от механизма, используемого для перемещения пластины, необходим сигнал управления. Есть несколько способов сделать это. Один из самых простых является поместить пластиковый диск в приводе вала и встраивать два или более магнитов на нем. Эти магниты могут быть входной сигнал счетчика оборотов или «тахометр», который может измерять скорость вращения вала и испускать сигнал, который пропорционален этой скорости. Вращение выходного вала 15 или 25 оборотов в секунду, если диаметр шкива барабана колеса вдвое больше, чем приводное колесо генератора. Датчик для сбора скорости вращения выходного вала может быть датчиком эффекта Холла:

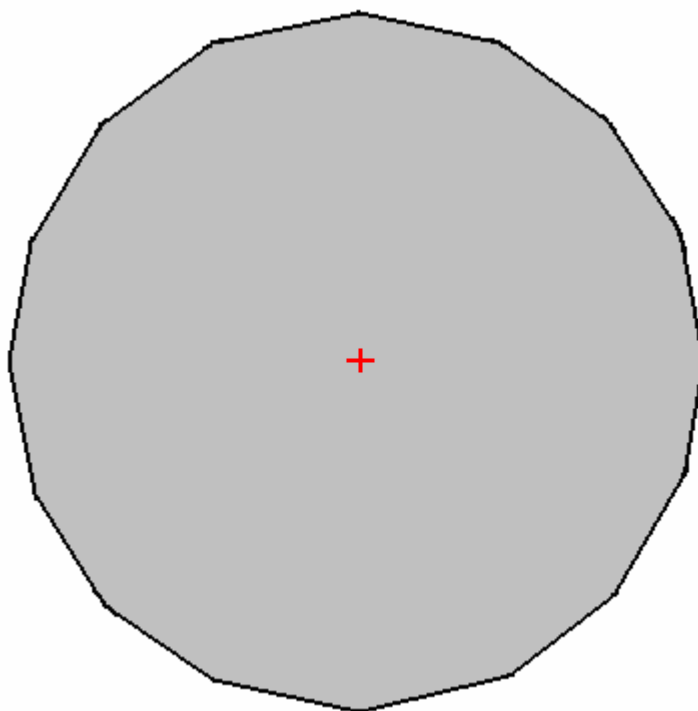


Более подробная схема схемы будет опубликован после проверки прототипа. Тем не менее, четко понимать, что генератор Донни Ватт вполне осуществимо без операции

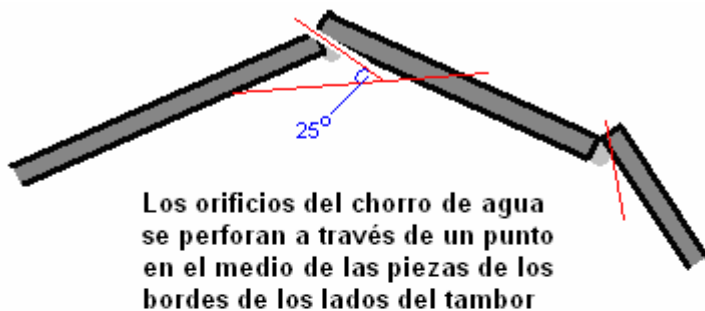
автоматизирован. Например, если на улице холодно, и нужно, чтобы разогреть ваше жизненное пространство, превращающийся на нагревателе два или три квт и киловатт некоторых огней, это позволяет установить впускной клапан правильно работать непрерывно. Всякий раз, когда нагреватель не управляется с помощью термостата (он или если это так, то установка тепла устанавливается настолько высок, что никогда не будет достигнут, или если нагреватель подключен игнорировать термостат), то электрический заряд является постоянным и установка отопителя Донни Watts всегда будет правильной. Переходя, нагреватель включен непрерывно повышает температуру в помещении в очень существенном, как они проходят часы и дни степени. В целом, делать это слишком дорого, если вы должны платить за электроэнергию,

Когда первоначально установить генератор, вольтметр подключен к выходу генератора, а затем регулирует настройки клапана на напряжение генератора достигает изготовитель генератору, указанный для конкретного генератора.

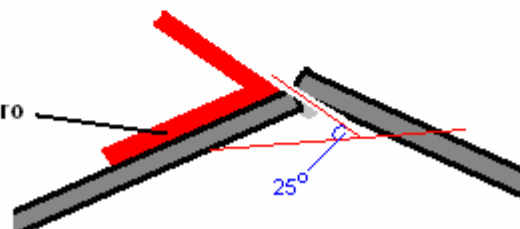
Для домостроителей, вероятно, было бы проще использовать 16-стороннюю форму вместо круглого диска:



Помимо того, что все разрезы прямой стороны, преимущество состоит в том, что пластины, образующие окружности барабана могут стать бурением точек для системы, которая является более простым в использовании сопла трубы:



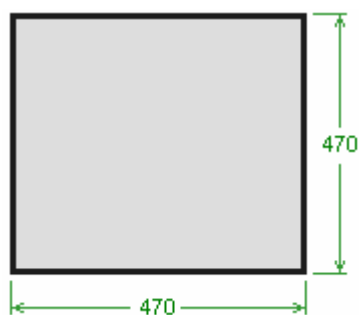
Una plantilla de ángulo de taladro se sujeta a una pieza lateral



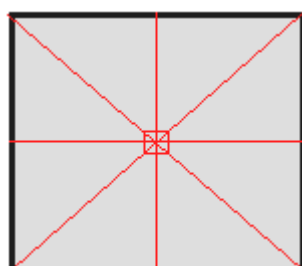
Только скважина в центре стенки окружности барабана выступает в виде струи и использовать шаблон, чтобы получить угол сверла таким же образом, производит струю воды под правильным углом.

Некоторые люди считают, что предпочитают иметь более подробную информацию, так что потом некоторые очень основные детали включены, чтобы построить генератор с барабаном 450 мм (18 дюймов) в диаметре, с ровными краями.

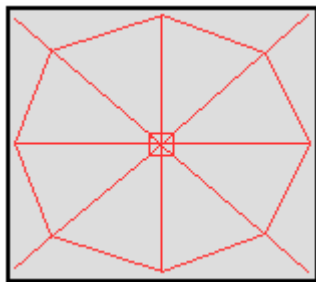
К первой стороне барабана, мы начинаем с квадратным куском мягкой стали толщина 3 мм 470 мм x 470 мм.



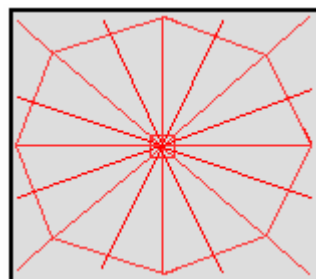
Draw диагонали от углов, чтобы установить, где центр квадрата, а затем нарисовать вертикальные и горизонтальные линии, следующим образом:



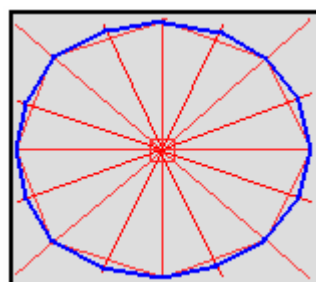
Мера 225 мм от центральной точки, вдоль каждой линии и отметьте каждый из этих точек. Затем соедините эти точки четного Octagon:



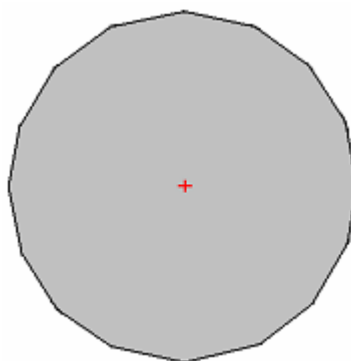
Затем отметьте центральную точку каждый из восьми линий, наклоненных и провести линию от центральной точки через каждый из этих новых пунктов:



Циферблат 225 мм от центральной точки вдоль каждой из этих новых линий затем соединить эти точки, чтобы сформировать сторону барабана 16 сбоку диаметром 450 мм:



Затем разрезать вдоль этих внешних линий, чтобы сформировать первую сторону барабана:

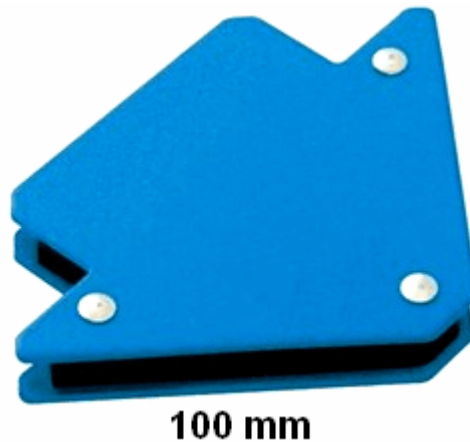


Установите эту сторону к другой части мягкой стали толщины 3 мм и тщательно пометить вокруг формы и размера второй стороны барабана. Вырезать вокруг этой новой стороны и сделать некоторые диагонали, чтобы установить центральную точку.

Один из этих двух пластин барабана должны иметь впускную трубу 3 дюйма (75 мм), установленный в качестве оси. Вы можете получить мастерскую местного изготовления стали для просверлить отверстие самостоятельно. В качестве альтернативы, он может пометить положение и точный размер и просверлить кольцо маленьких отверстий по окружности, и с небольшим углом режущей лопасти мясорубки, вырезанных между отверстиями, а затем использовать шлифовальный круг в электрической дрели, гладкая неравномерность между отверстиями в отверстие приемлемого качества точно позиционированы.

Не забывайте носить очки, чтобы вырезать и гладкие. Другой способ будет арендовать плазменный резак и воздушный компрессор для утреннего и использовать его, чтобы сократить точное отверстие.

После того, как отверстие помещается точно на боковой стенке барабана, он приварен на месте. Для того, эти магнитные углы очень полезны:



Это потому, что они недороги, и захватить пластины трубки с большой силой и образуют идеальный угол 90 градусов. Использование четырех из этих магнитных зажимов, удерживающих трубу надежно и точно.

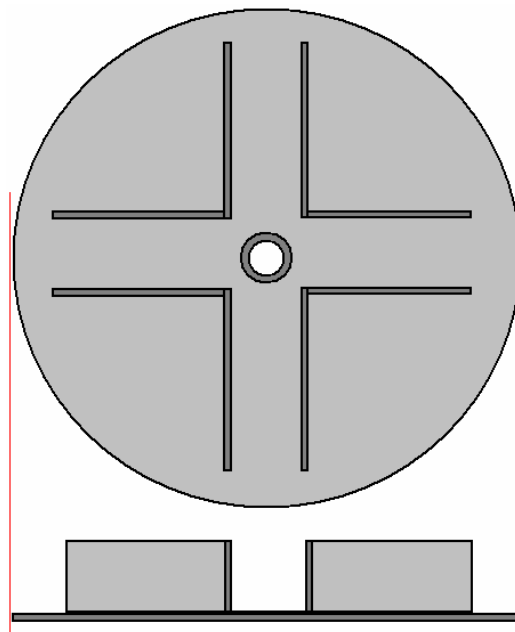
Напомним, что в тот момент, когда выполняется сварки на одной стороне барабана пластины, другая сторона барабана пластины свариваемых немедленно и оба должны быть охлаждены как можно медленнее, чтобы предотвратить усадку при нагревании удалить трубу выравнивание с барабаном пластиной. Помните, что барабан пластина будет достаточно, чтобы сжечь даже если сварной шов только взял раскол второй горячей, так что будьте осторожны. Другими словами, если труба расположена вертикально, то необходимо почти одновременно сварки на верхней части барабана пластины и нижней пластины барабана. Чем толще сталь легче сваривается без проблем, так что сварка трубы прост.

После тщательного и быстро сварки труб с обеих сторон, с помощью сварных швов только 6 мм или около того, и прождав эти сварные швы, чтобы полностью остыть, а затем два сварных швов дополнительное давление на 180 градусов от первых двух, то две пары для сварочной каждые 90 градусов вокруг трубы. Сварка затем завершена вокруг сварки труб только очень короткие длины в противоположных парах и позволяет припой остыть до следующего сварного шва. Участник долевого дешевые работы, как это:



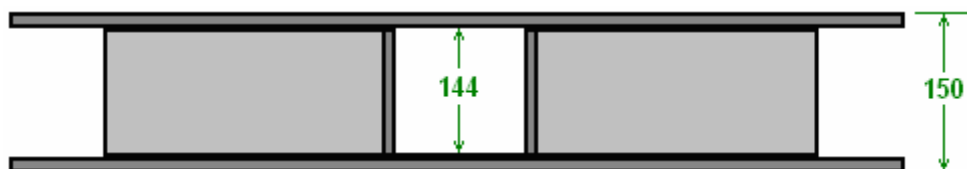
Это делает хорошую поддержку для этой работы и позволяет трубу для захвата безопасно в то время как барабан пластина поддерживается в горизонтальном положении на скамейке. Если считается, что открытой трубки 3 дюйма (75 мм) в диаметре не является достаточной, чтобы ввести жидкость в барабан, а затем, как много отверстий (отверстие или прорезь шлифования) по мере необходимости.

Мягкая сталь толщиной 3 мм может поставляться в виде полос шириной 150 мм. Можно было бы уменьшить количество стального разреза, необходимого для завершения барабана, как это необходимо для внутренних каналов и стенки барабана по окружности:



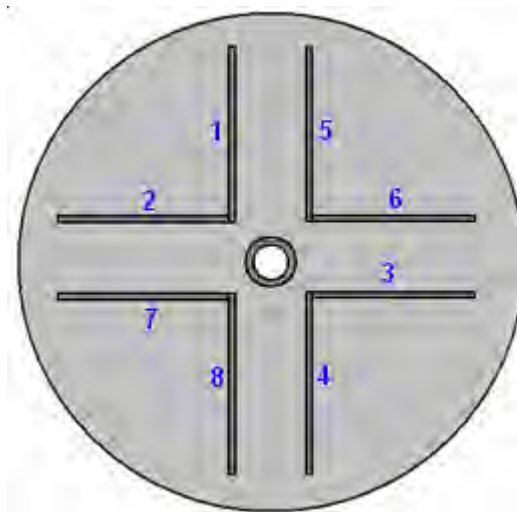
По мере того как диаметр барабана составляет 450 мм и 150 мм вокруг центра левого и 50 мм оставлены на каждой стороне, восемь внутренних стен должны иметь только длину $225 - 75 - 50 = 100$ мм (6 дюймов), то Это означает, что можно отрезать от полосы шириной 150 мм, используя ширину полосы как длина каждого из восьми полос.

Так как мы используем ширину полосы 150 мм для шестнадцати кольцевых полос, измерить точную ширину прилагаемой полосы, чтобы подтвердить, что имеет ширину 150 мм. Я никогда не давал полосу шириной не точно 150 мм, но тщательно проверить, чтобы убедиться, что полоса имеет ширину ровно 150 мм и слегка скорректировать меры, если нет. В идеале, полоса имеет ширину ровно 150 мм, так что внутренние стенки должны быть шириной 144 мм и длиной 150 мм:

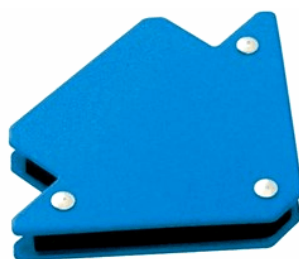


Таким образом, каждая полоса может быть сделано с помощью одного разреза, резки полосы 144 мм Длина 150 мм шириной полосы.

Начало сварки ближе эти полосы, как вертикальные стенки (и гарантировать, что измерительная пластина короче, которая расположена вертикально к стороне барабана):



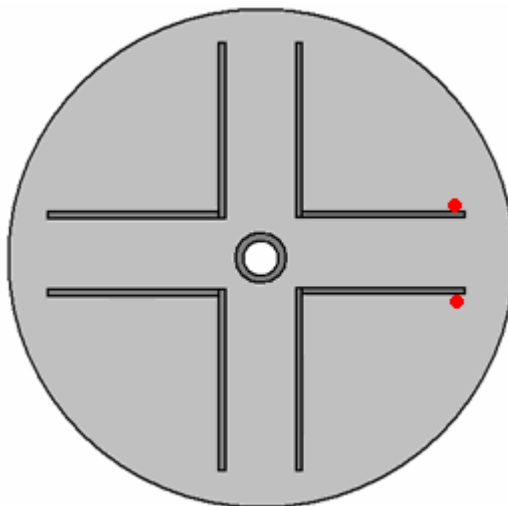
Используйте магнитные зажимы для удержания положения вертикально каждой пластины и сварные точки:



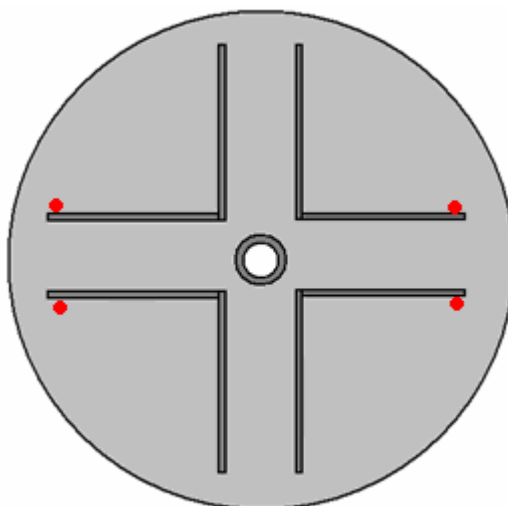
Завершить сварку этих восьми плат, не забудьте взять их медленно, всегда помнить, чтобы использовать одновременно сваривает напротив каждый сварной шов и дать остыть естественным образом. Следующий шаг будет поместить вторую сторону барабана. Действительно важная вещь здесь, чтобы выровнять вторую сторону точно и магнитные углы также могут быть использованы в настоящем документе. Измерьте прямые края, образующие окружности барабана и режущие две полосок 150 мм до точной длины. Поместите первую сторону барабана с приваренными перегородками горизонтально на место Коллеги и магнитную поддержки ее, помещая магнит точно на крае диска, половине прямого края. Сделайте это на 90 градусов со вторым магнитом. Приложить одну из своих краевых полос для каждого магнита, размещенные вертикально вверх, затем вставьте вторую сторону в верхней части, совместив прямой край с прямым краем на нижней стороне барабана. Используйте дополнительные магнитные носители, чтобы установить верхнюю сторону барабана к каждому из двух краевых частей, прикрепленных к нижней части барабана. Убедитесь в том, что четыре магнита полностью касаясь сторон барабана и краевых частей.

Прогулка вокруг барабана, используйте набор набора, чтобы подтвердить, что обе стороны барабана точно совпадает и убедитесь, что матч плоских краев точно. Помните, что когда-то выполняет первую сварку на второй стороне барабана, так и не имеет реальный шанс изменения положения.

После того, как вы удовлетворены тем, что вторая сторона барабана расположена точно правильно, сделать две противоположные сварные швы клеить на второй стороне барабана (верхний) таким образом:



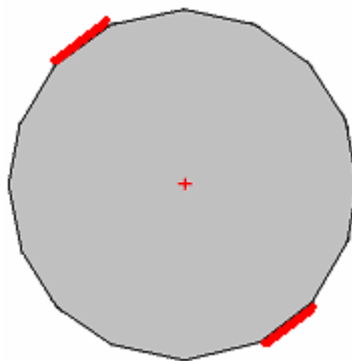
Эти сварные швы выполнены, так что убедитесь, что вы используете сильные и тяжелые перчатки, и он был поставлен на голой кожи расплавленного металла не приятный опыт! Затем сделайте еще два сваривает противоположную позицию, как это:



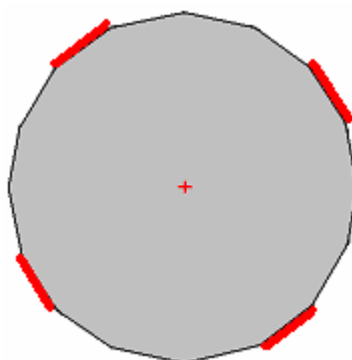
После этого вы можете повернуть барабан так, чтобы все следующие сварные швы вниз и вряд ли горячий металл достигает руки. Существует возможность для сварки внутри барабана, так как части, образующие стенки канала имеют длину всего 150 мм и есть отделение 144 мм между сторонами барабана.

Эти восемь короткие части прочно удерживают стороны барабана и придать большую прочность на барабан. Строго говоря, приведенные выше схемы должны показать 16-гранные стороны вместо кругов. Теперь мы подошли, чтобы присоединиться полосками по бокам барабана, образуя окружность. Удалить магниты и боковые полосы выравнивания, повернуть ствол и держать боковые стороны Коллеги к краю барабана вверх и легко работать.

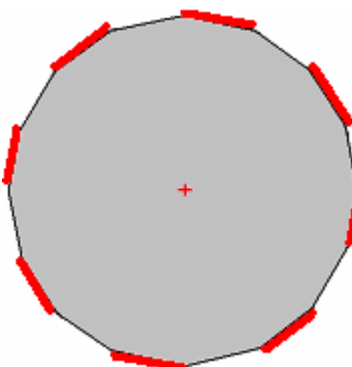
Возьмите две краевые части уже вырезать и сварить барабан в противоположных позициях относительно барабана:



Сварные швы могут быть выполнены внутри барабана, если это желательно. две части окружности более тщательно, то измеренные, резать и сваривать так:



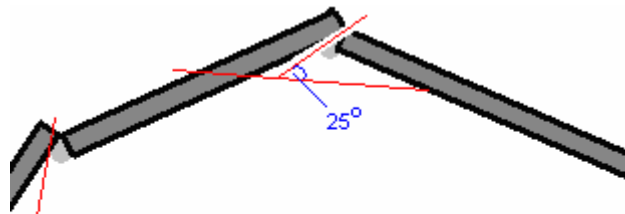
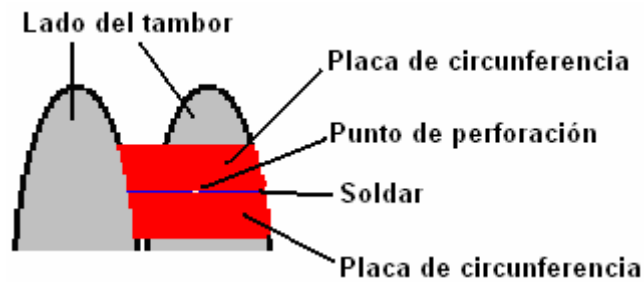
Потом еще четыре, как это:



Вот где это становится интересным. Конечные пластины должны быть измерены очень точно и сваривают в этом месте:



V-образный паз между пластинами очень важно, потому что это, где струи сопла просверлены:



Los orificios del chorro de agua se perforan a través de un punto en el medio de las placas circunferenciales que forman las paredes laterales del tambor

Может потребоваться, чтобы загрузить следующую окружность пластины прямо напротив выхода струи с помощью инструмента для полировки, чтобы не мешать струи жидкости, выходящей из барабана:



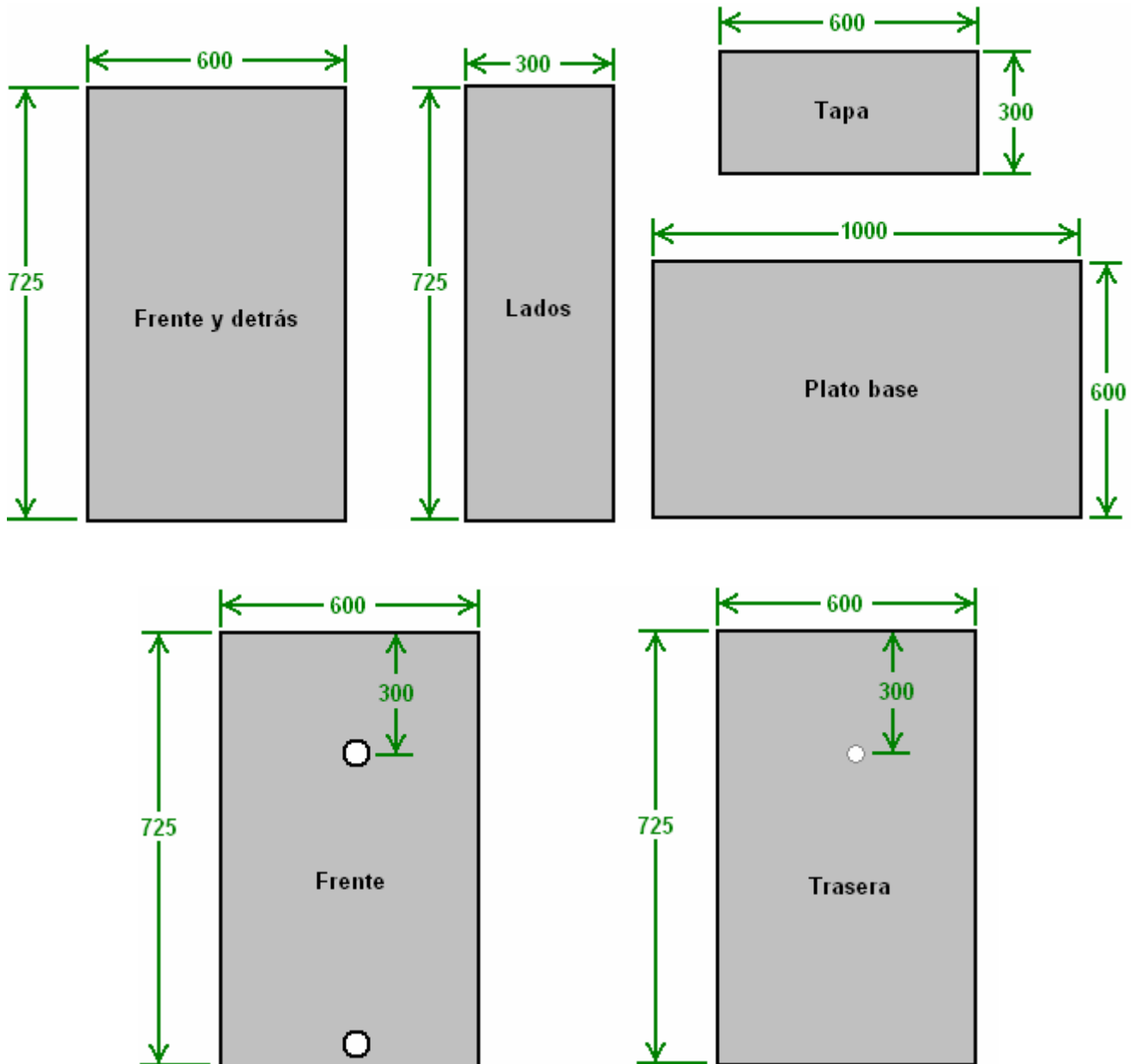
Затем, после того, как все эти усилия, теперь у него есть сильный и безопасный барабан, но только имеет впускную трубу 3 дюйма в диаметре и подсоединенного бар должен поддерживать вал на другой стороне барабана. Какой диаметр должен быть? Я не знаю, потому что вам нужен шкив, установленный на нем. Я надеюсь, что он имеет диаметр около 25 мм (1 дюйм), но вы должны посмотреть шкивы поставщиков и купить два, один для барабана и другой, чтобы соответствовать диаметру приводного вала генератора. Очевидно, что два шкива должны работать с одной и той же лентой. В идеале, шкив барабана должен быть два или три раза больше диаметра шкива генератора. В самом деле, любые отношения, так сказать, в пять раз было бы хорошо,

Таким образом, мы определили, что диаметр вала необходим для выхода из барабана, и мы купили слиток мягкой стали, что диаметр. Центральная точка второй стороны барабана отмечена. Если это разумно приварен внутри барабана, отметьте диагонали для центральной точки. См для удержания подшипник трубки 3 дюйма в коллеге, помещая впускную трубку барабана и при вращении барабана. В центре внимания должен появиться стационарный, как барабан вращается. Удерживая неподвижный наконечник пера войлока, небольшой круг знак барабанение вблизи центра, например, около 30 мм диаметром. То есть, где бар шкив должен быть сварен. Используйте четыре магнитные зажимы, чтобы поместить стержень в центре круга с зажимами под углом 90 градусов друг к другу. Барабан вращается снова, чтобы убедиться, что бар, кажется, не двигаться. Если это произойдет, то исправить положение, пока индикатор не появится неподвижно. Затем вставьте припой между магнитами. К сожалению, тепло разрушает магниты и, следовательно, сварка так близко к магнитам может уничтожить; К счастью, они дешевы, чтобы заменить. сварка так близко к магнитам может уничтожить; К счастью, они дешевы, чтобы заменить. сварка так близко к магнитам может уничтожить; К счастью, они дешевы, чтобы заменить.

Теперь, когда мы закончили барабан, мы должны поддерживать коробка также выступает в качестве поглотителя жидкости, которая прошла через барабан. Попутно, в то время как двигатель Клем использовал растительное масло в качестве жидкости, потому что двигатель Клема генерирует большое количество тепла,

Некоторые люди предлагают использовать трансмиссионную жидкость при проектировании Донни Вт, главным образом для смазки все, что происходит. Однако, трансмиссионной жидкости очень дорого, так что кажется, гораздо более целесообразно использовать растительное масло, которое, возможно, в восемь раз дешевле, чем трансмиссионной жидкости.

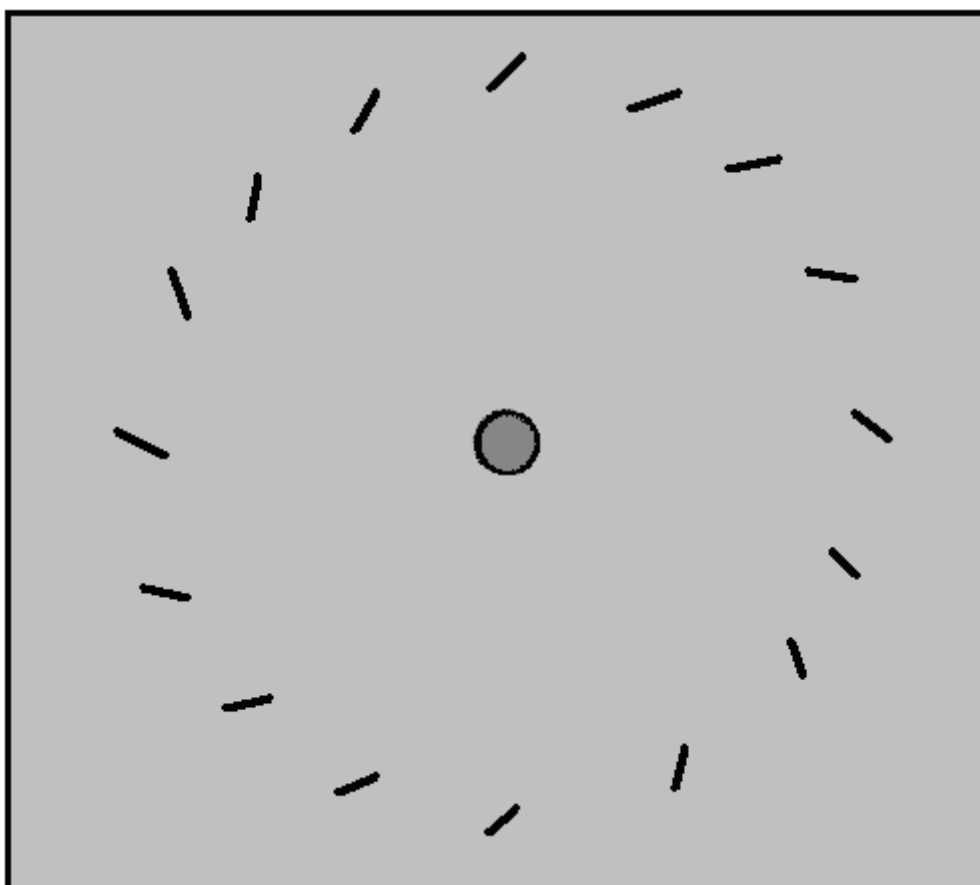
Контейнер действует как раковина может быть просто прямоугольная коробка. Это указывает, что должно быть разделение 75 мм с обеих сторон барабана, который $450 \text{ мм} + 75 \text{ мм} + 75 \text{ мм} = 600 \text{ мм}$ шириной. Утечка должна иметь дополнительную глубину 200 мм и 75 мм в верхней части и 450 мм диаметра барабана, делает размер передней и задней панели $725 \times 600 \text{ мм}$. Стороны должны быть около 300 мм в ширину:



Следующий шаг состоит в построении перегородок для улавливания жидких струй, выходящих из сопел барабан. Во-первых, отверстие создается в передней панели и подшипник прикреплен. Подшипник будет лучше подшипником 75 мм в диаметре, чтобы отрегулировать во впускной трубе и надежно закреплена на передней панели:



С подшипником установлено, установите переднюю панель коллегии подачи и впускную трубу барабана в подшипнике. Это обеспечивает плоскую горизонтальную поверхность барабана в точном положении. Держите ствол в месте, так что он не может двигаться. Один из магнитных зажимов в настоящее время используется для обнаружения и отметьте положение первого дефлектора. С барабаном, установленным на месте, отметьте положение других пятнадцать соответствующих отражательных пластин. Освободить и снять барабан, так что есть рабочая зона ясно и беспрепятственно. Используя только магнитный зажим, поместить каждую перегородку и припой в нужном положении с помощью клейкой сварного шва на стороне барабана и согласования липкости сразу сварки на удаленной стороне барабана. Помните, что мы должны прекратить сопряжение сварных швам сварки экстракции охлаждения. Отражательная пластина отходит от вертикали.



Затем замените барабан и вращать, чтобы гарантировать, что барабан удалить все хлопшки. Если вы возбуждены, вы можете использовать 32 хлопшки вместо шестнадцати показанных. Я серьезно сомневаюсь, что указанный жилой площади. Жидкость выбрасывается через «сопла» барабана и попадает турбулизаторы. Но потом, куда ты идешь? Он потерял свою силу и будет просто падать под действием силы тяжести. Некоторые попадают в барабан, который бросить его к стене, где он будет попадать в картер. Барабан часть оторвется и упадет на стороне корпуса. Так почему этот разрыв? 75 мм должны быть достаточно простыми, чтобы позволить, чтобы это произошло, независимо от диаметра барабана. Пяти миллиметров пространства за пределами перегородок должны быть достаточно.

Физический размер и форма насоса не важны, потому что они находятся за пределами корпуса отстойника. Я задавался вопросом, что минимальный размер бомбы, но не знаю, что еще я могу сказать, что Донни Watts указан 500 ватт насос для барабанных четырех футов в диаметре. Поймите, что я никогда не строил и не видел Донни Вт генератор. Я думаю, что он будет работать точно так, как указано (особенно с Клем Мотор очень похожем хорошо работать), но я не могу гарантировать, чтобы сделать это. Попутно, если расположение, где есть клапан и насос байпаса, то вы можете использовать насос, чтобы запустить целый ряд генераторов Донни Watts отсоединив насос каждый, как только он функционирует должным образом. Конечно, в этом случае,

Сугубо клапаны и выключаться не дорого, даже в диаметрах 3 дюйма:



1.5" 2.5" 3" 3.5" 0.35Mpa UPVC Fish Pond Gate Valve Filter Outlet Water Gas Oil

Condition: **New**

Sale ends in: 04d 20h 44m

Size:

Quantity: 7 available / 3 sold

Was: ~~US \$31.99~~

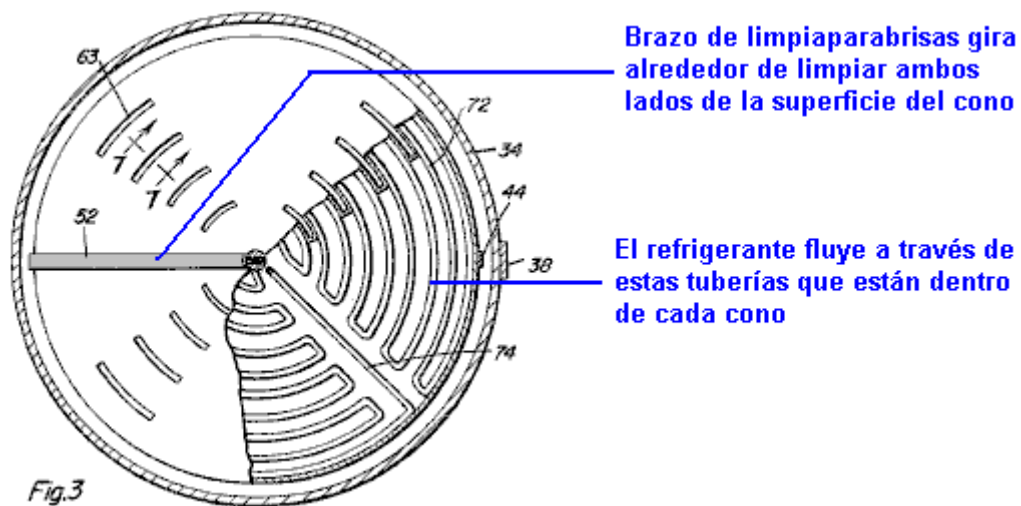
You save: **US \$1.60 (5% off)**

Price: **US \$30.39**

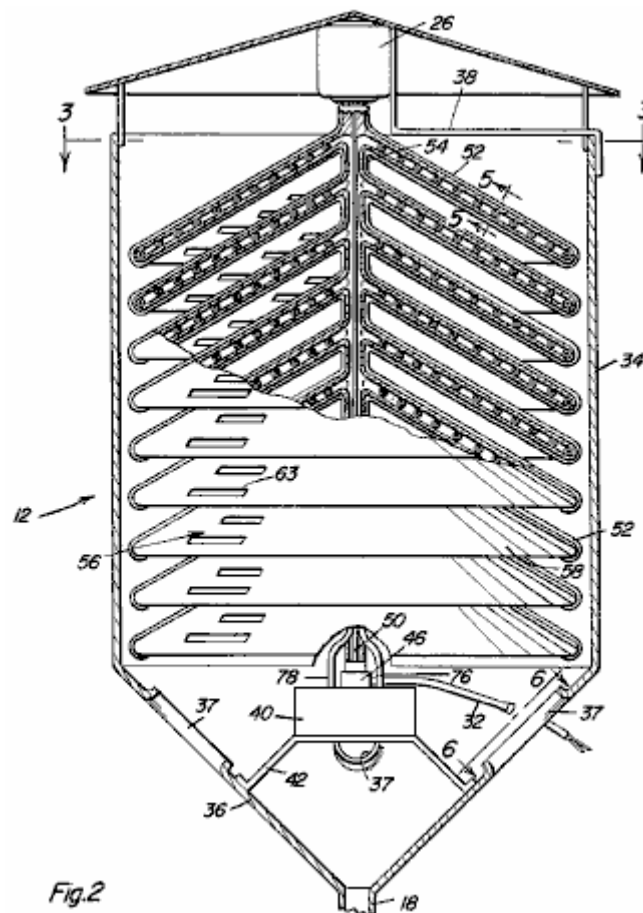
Buy It Now

Кажется, что этот клапан полностью или полностью выключен. Есть клапаны, которые утверждают, что полностью регулируется под электронным управлением, но еще предстоит исследовать и оценить. На данный момент, предположим, что генератор будет работать при постоянной нагрузке, и только построить корпус, окружающий барабан трубы впуска с размером 300 x 300 x 150 мм и со съемной дверью 300 x 300 мм запечатаны с пластмассой или резиновое уплотнение. Если вы считаете, что генератор, который ограничен фиксированной нагрузкой выходной не так уж полезно, то подумайте еще раз. Рассмотрите возможность использования его для питания системы водоснабжения Elmer Граймс. Патент США 2996897 (22 августа 1961) имеет более чем пятьдесят лет, и описывает систему, которая может производить чистое качество питьевой воды. Это действительно холодильник на открытом воздухе. Серия металлических панелей конической формы сложены вертикально, чтобы сэкономить пространство. Каждый конус имеет внутри труб, которые проходят охлаждающую жидкость через конуса, гарантируя, что они всегда при низкой температуре. Таким же образом, что холодный напиток, полученные капли на внешней стороне стекла конусов вызывают капли воды, чтобы сформировать все время. Стеклоочиститель рычаг как стеклоочиститель в автомобиле затем удаляет эти капли, и рычаг стеклоочистителя вращается вокруг конусов непрерывно, а не взад и вперед, как это делает чистящее лезвие. Это создает непрерывный поток пресной воды из конусов. Если нет какого-то веская причина не, Конусы установлены в поднятом положении, так что сила тяжести может быть использован, чтобы направить поток воды туда, где она должна закончиться. Конусы используются потому, что они имеют большую площадь поверхности, чем это было бы в виде плоской пластины из такого же диаметра, и наклон вниз конуса помогает дождевых капель поток поверхности конуса.

Вид сверху:



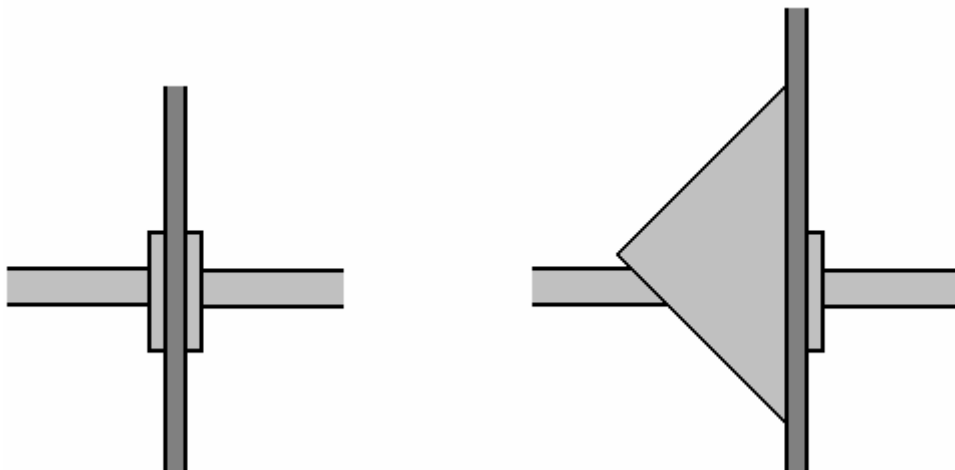
Вид сбоку:



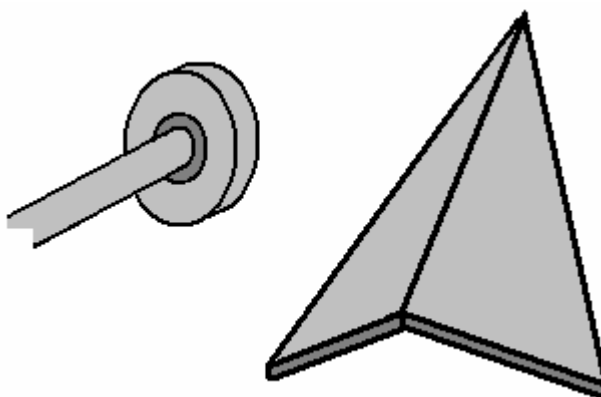
Одна из этих систем Граймс производит достаточное количество воды, чтобы поддерживать ранчо в Техасе во время засухи, и может быть запитан на неопределенное время от генератора Донни Вт. Подумайте о том, что один будет иметь в деревне, которая имеет доступ только к загрязненной воде (особенно, если вы не знаете технологию коллоидного серебра).

Как вы, вероятно, не необходимые продукты пить воду все время, генератор может питать электрическую плиту в тех областях, где дрова не хватает, заряжать мобильные телефоны, телевизоры, электрические, электрические вентиляторы, холодильники и т.д.

Внутри корпуса является картер область без давления и мокрый. Мы не хотим, чтобы оставить нефтеносные приводного вала, обеспечивая таким образом стальной зонтик будет хорошей идеей:



Для этого, два треугольника разрежет стал и приварен к большему маслу, которые попадают на них от бега, не достигая подшипник:



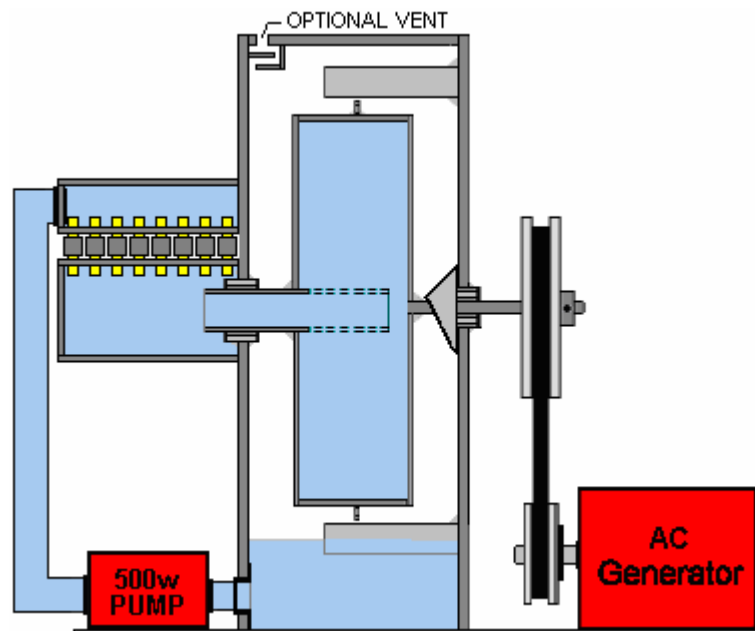
Некоторые люди предпочитают использовать компоненты, изготовленные в промышленных масштабах, а не построить регулируемый клапан для вращательной впускной трубы 3 дюйма в диаметре к барабану. Ну, давайте посмотрим, сможем ли мы найти другой способ автоматического контроля потока недорогой. Для того чтобы система быть автоматизирована, я полагаю, что можно было использовать с электрическим приводом, который затем может регулироваться с помощью схемы управления клапанами. Подавляющее большинство этих клапанов только недорогой полдюйм в диаметре сделана для систем центрального отопления, и закрыто, если они не имеют права открывать их. Я предлагаю следующие клапаны, как это возможно:



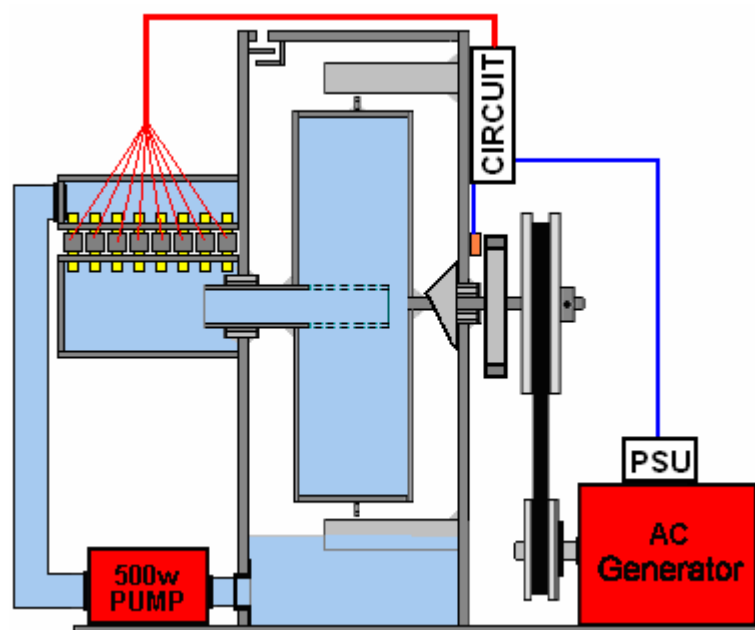
Этот клапан бронзовые три четверти дюйма в диаметре стоит около £ 8 и по той же цене у нас есть пластиковый клапан один дюйм в диаметре:



Пластиковые версии полдюйма доступны около 4 £, но мое предпочтение для бронзовой версии три четверти дюйма в диаметре. Тем не менее, мы можем получить переменное управление с использованием ряда этих клапанов, чтобы ограничить поток. Для этого мы используем вторую жидкость, заполненную форму, как это:



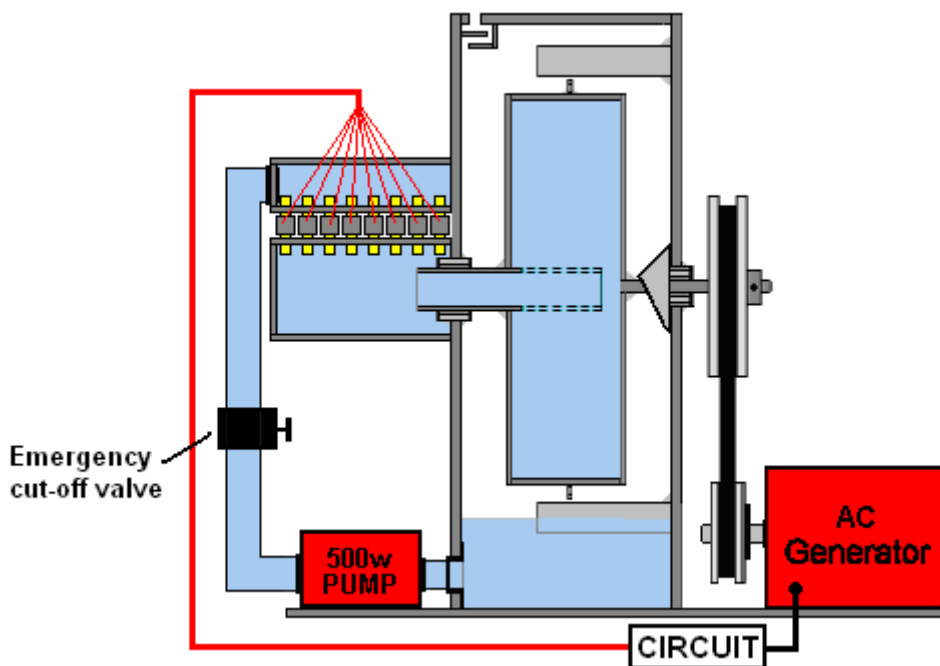
Эта строка, например, десять клапанов позволяют десять различных конфигураций потока, когда клапаны активированы или деактивированы с помощью схемы управления, и есть дополнительное преимущество, что, если цель управления подаются через выход генератора переменного тока и есть главная проблема в приводном ремне занимается или есть некоторое другое важное неустранение выходного вала сопротивления генератора, то все клапаны автоматически закрывается и блокируют поток из-за отсутствие напряжения, чтобы держать их открытыми. Устройство может быть:



Наиболее прямой способ определить скорость выходного вала соединен с валом и диском, используя датчик для обнаружения, как часто магнит проходит на диске. Виток счетчик цепь контролирует скорость вала и запорные клапаны постепенно, если вал начинает вращаться слишком быстро.

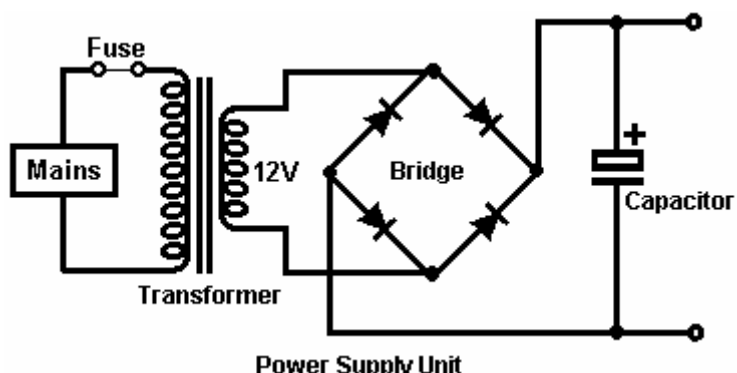
В то время как выше диаграмма показывает безопасный способ оценки скорости вращения генератора, для большинства людей это более удобно опустить максимально возможное количество строительных работ. Таким образом, это является привлекательным способом игнорировать необходимость диска ротора и дополнительный датчик. Для этого мы можем измерить выход генератора, а не прямая скорость генератора вала.

Генератор представляет собой генератор переменного тока. Вращение приводного вала генератора переменного тока к расчетной скорости, происходит линейное напряжение. Если вал вращается быстрее, чем предполагается, возникает высокое напряжение. Если вал вращается медленнее, чем скорость конструкции, то выходное напряжение ниже, чем напряжение сети. Таким образом, мы можем использовать выходное напряжение генератора для управления переключением ряда клапанов, и конструкция становится этим:



При таком расположении, если приводной ремень ломается или генератор разрабатывает серьезную неполадку, напряжение цепи будет уменьшаться, и, как следствие, схема больше не будет поставлять ток на открытые клапаны и все закрыты. выключить генератор, именно то, что необходимо. Теперь, все, что требуется, это простая схема для управления клапанами. четко понимать, что я никогда не был обучен в электронике и, таким образом, я просто самоучка, так что не стесняйтесь проконсультироваться с экспертом, чтобы обеспечить лучшую схему.

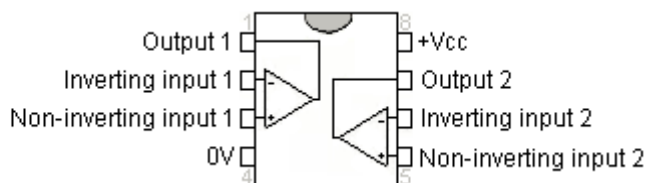
Бронзовый клапан три четверти дюйма имеет отверстие 20 мм и открывается, если подается с 300 миллиампер тока на 12 вольт. То есть 3,6 Вт мощности на каждый клапан или только 36 Вт для десяти клапанов. Генератора переменного тока производит напряжение сети, так что это приведет к снижению до примерно 12 вольт, как по соображениям безопасности и снизить схемные компоненты. Для того, чтобы уменьшить напряжение, использовать простой источник питания, содержащий сетевой трансформатор 3 ампера, чтобы уменьшить напряжение, мост диод для преобразования пульсирующего выхода постоянного тока и конденсатора для сглаживания импульса:



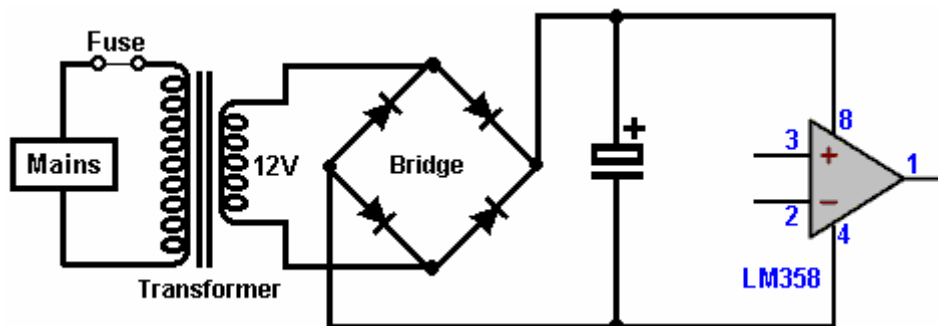
Как и во всех схемах, и особенно с главными цепями, установить предохранитель или автоматический выключатель в качестве первого компонента, и изолировать все металлические компоненты, чтобы гарантировать, что мы оцупь и не случайно получить неприятный шок.

После того, как напряжение упало до 12 вольт, схема является не более опасным, чем автомобильный аккумулятор 12 вольт и не нужно изолировать все. Предохранитель представляет собой 3-амперный плавкий предохранитель. Эта схема не намеренно саморегулирующаяся, так как мы используем его, чтобы обнаружить различия в напряжении от генератора, который помечен как «Красный» в диаграммах. Самое главное, чтобы обнаружить увеличение напряжения, так как это указывает на то, что генератор начинает вращаться слишком быстро, и мы хотим, чтобы отключить один или несколько клапанов. Схема для каждого клапана такой же, как и для всех остальных, хотя регулировка каждого контура немного отличается, так что клапаны отключены при нескольких различных напряжениях.

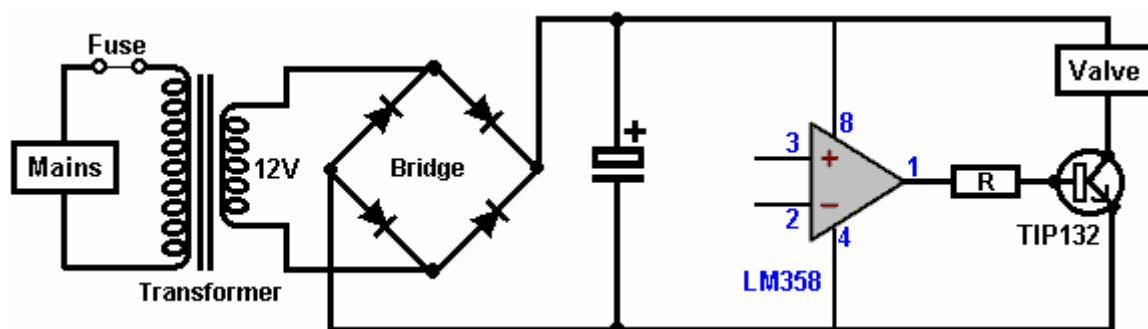
Схема переключения мы будем использовать называется «операционный усилитель», и к счастью, вся схема готова на стандартном чипе. Например, очень дешевый чип LM358 имеет два отдельных контура «ОУ»:



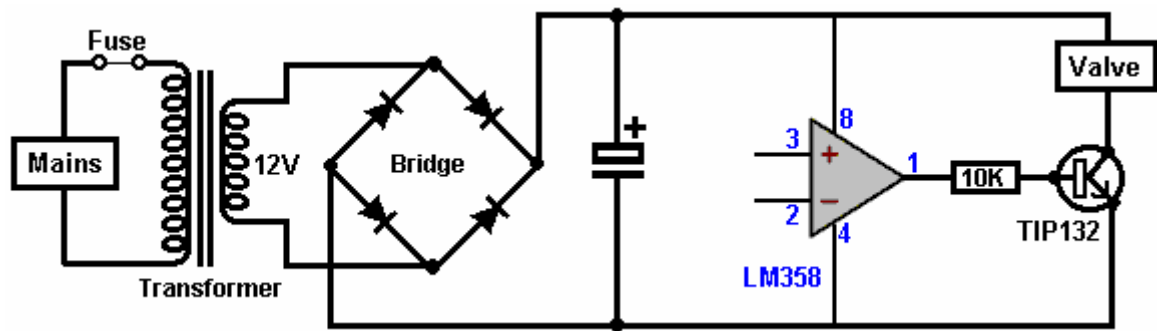
Если подключить LM358 в схеме мы получаем следующее:



Если напряжение на выводе 3 превышает напряжение на выводе 2, то выходной контакт 1 является высоким (примерно 10 вольт); в противном случае, напряжение на выводе 1 является низким. Мы будем использовать высокое напряжение на выводе 1, чтобы включить один из клапанов и будем использовать высокий транзистор усиления и высокую мощность TIP132, чтобы сделать это:



TIP132 может обрабатывать 100 вольт, 8 и усилитель имеет коэффициент усиления 1000, так что, если 330 миллиампер проходя через обмотку клапана потребуются ток 0,3 миллиампер основе. Этот ток течет через резистор «R», который составляет приблизительно 10 вольт на ней. Сопротивление = вольт / ампер или $10 / 0,0003$ усилителей, что составляет 33333 Ом или 33K. Тем не менее, базовый ток будет возрастать в 3 раза и использовать сопротивление 10 K:

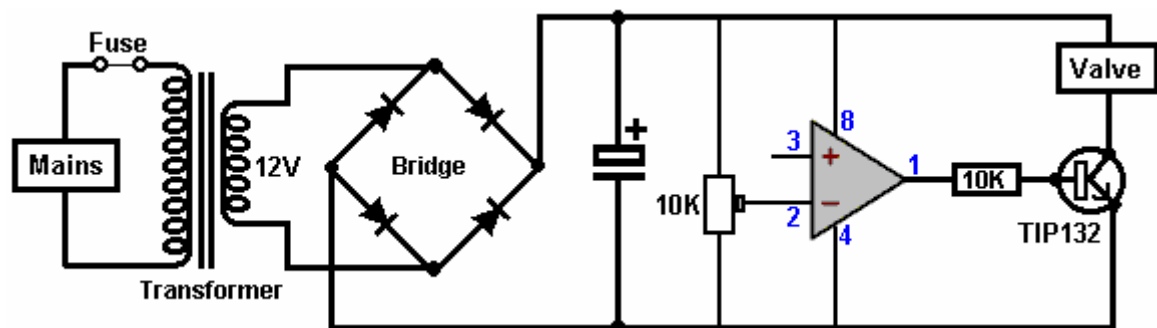


Как нам нужно LM358 выходит, что вызывает напряжение на вывод 1 каплю, лишай TIP132 ток базы и резку питания катушки клапана. Для этого нам нужно напряжение на контакте 2 поднимается выше напряжение на выводе 3, и мы хотим, что если произойдет напряжение увеличивается питания.

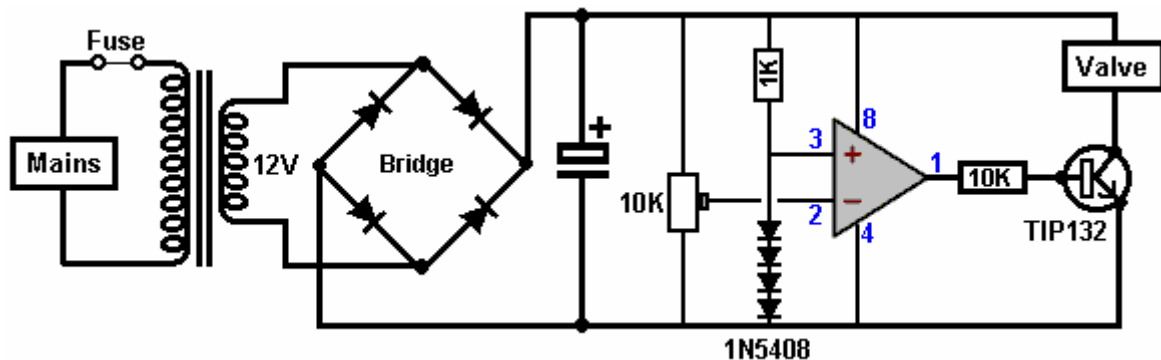
Таким образом, если соединить предустановленного сопротивления 10K многооборотных через источник питания и подается к контакту 2, то можно установить его на ОУ срабатывает за счет увеличения напряжения. Такое сопротивление выглядит следующим образом:



И схема будет выглядеть так:



Теперь последний шаг, чтобы обеспечить опорное напряжение, которое не изменяется при увеличении напряжения питания. Принятый способ заключается в использовании стабилитрона с резистором и, теоретически, падение напряжения в диоде является опорным напряжением стабилитрона надежным. Я не нашел, что механизм работает хорошо, поэтому я предлагаю использовать обычные диоды, такие как 1N5408, как это:



Такое расположение обеспечивает около 10 миллиампер, протекающих через диод цепь и около 2,75 вольт порождаются диодами. Это напряжение заметно не изменяется, если при увеличении напряжения питания.

Второй ОУ на чипе LM5408 может быть использован для управления следующего клапана. Штыри 4 и 8 уже подключены к линиям электропередачи, но контакт-теперь контакт 7, который был контакт-теперь штырь 6 и был контактом 3 для штифта 5.

Схема выполнена банком мощности. Измерьте напряжение электроэнергии, подаваемой от генератора переменного тока, а затем отсоединить Донни Вт. Подключите источник питания вместо источника и установите напряжение генератора точно такое же значение. Все операционные усилители подключены к точке опорного напряжения четырех диодов.

Скажем, мы хотим, чтобы клапаны от падения с каждым увеличением напряжения питания 5 вольт. Если это источник питания 240 вольт, то трансформатор снижается до 12 вольт, что делает изменение в 20 раз меньше, так что напряжение возрастает питания только 5/20 вольт, что только четверть вольта. И регулируя питание банка в четверти вольт и регулирует первый переменный резистор, так что первый клапан выключен. Нижнее напряжение банка в этой комнате Volt должно вызвать клапан, чтобы открыть снова.

Это повторяется со всеми клапанами на второй клапан падает наполовину закрытую вольт более высокое напряжение. Падает третий клапан закрыт три четверти увеличенных вольт и так далее.

Патрик Дж Келли

www.free-energy-info.com